











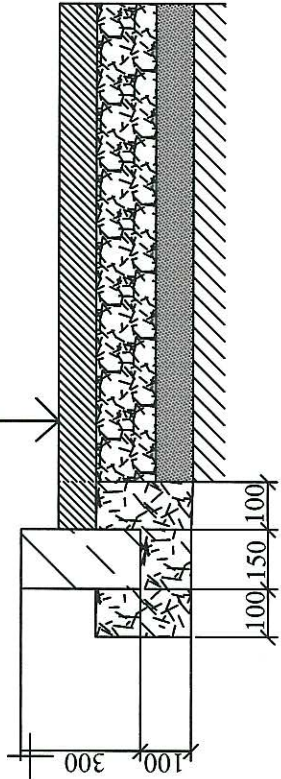


EXPLICAȚIA CLĂDIRILOR ȘI EDIFICIILOR

Nr.	Denumirea	Nota
1.	Punct de distribuție a apei potabile	proiectată
2.	Hazna tehnica	- / - / - / - / -
3.	Hazna de colectare a apei de la robinete	- / - / - / - / -

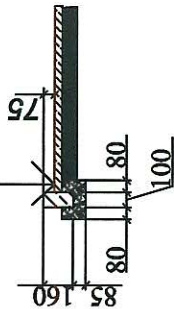
Асфальтобетонное покрытие проезда - тип 3

- Мелкозернистый асфальтобетон - 50mm
- Щебень фракции 40-70, ГОСТ 25607-83 - 160mm
- Мелкозернистый песок, ГОСТ 8736-77 - 100mm
- Уплотненный грунт,  $\gamma = 1.65 \text{ см}^3/\text{м}^3$



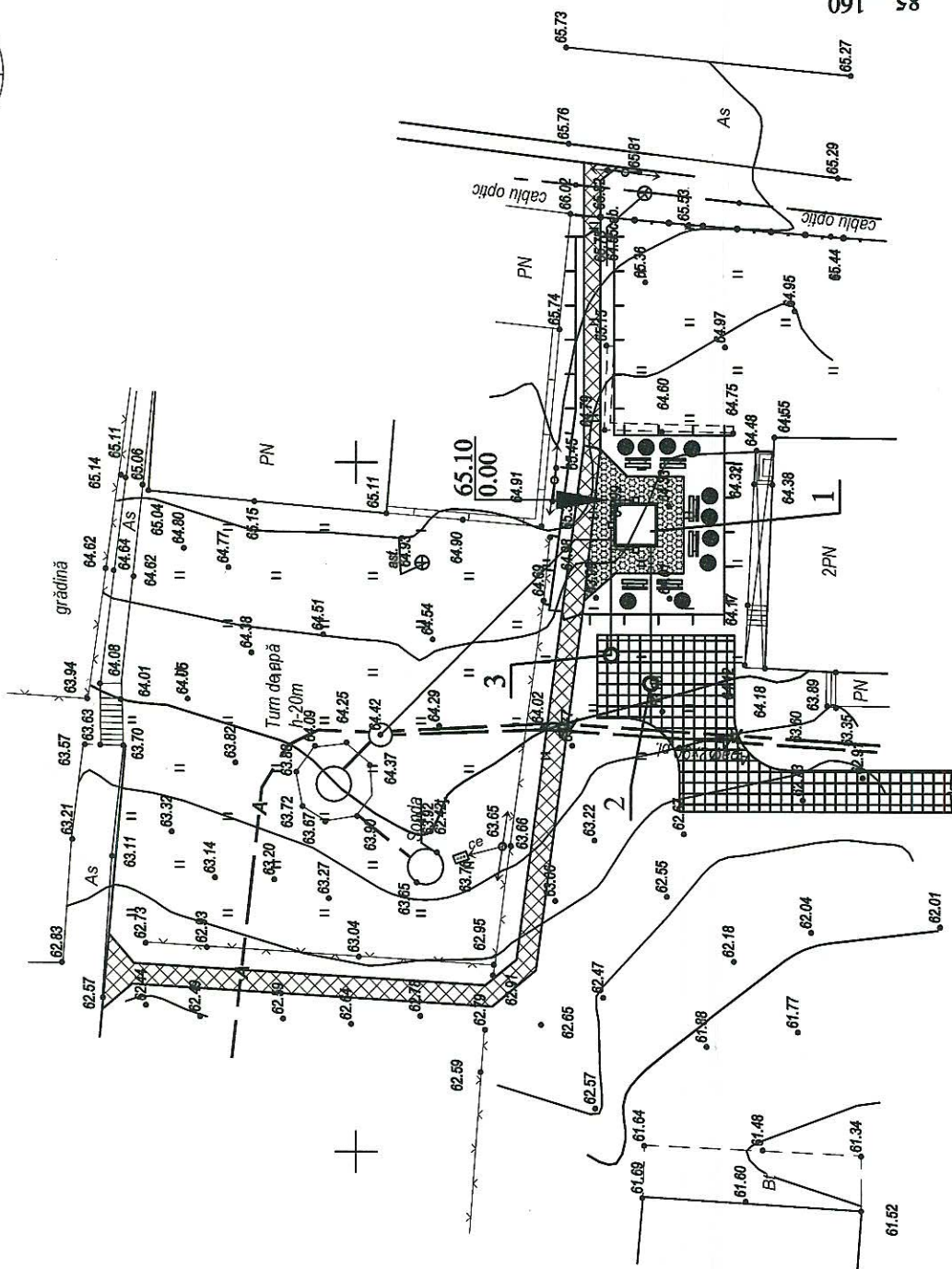
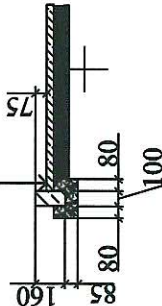
Покрытие тротуара из бетонной плитки - тип 2

- Плитка тротуарная - 40mm
- Песок с цементом в части 3:1 - 40mm
- Бетон кл. В7.5 - 100mm
- Щебень втрамбованный в грунт



Покрытие тротуара из бетонной плитки - тип 1

- Плитка тротуарная - 40mm
- Песок с цементом в части 3:1 - 40mm
- Утрамбованный грунт



Условные обозначения

- Покрытие дорожки из бетонных тротуарных плиток - тип 1
- Покрытие дорожки из бетонных тротуарных плиток - тип 2
- Асфальтобетонное покрытие проезда-тип 3



04 - 17 - B - 0 - PG				
Construcția punctului de distribuție a apei potabile în s. Gaidar, r-nul Ciadfir-Lunga				
Plan general. Platforma punctului de distribuție a apei potabile și haznale		Etapă	Coala	Coli
		PE	4	
Planul de amenajare a teritoriului M1:500		"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău		

Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	În schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------



Примечания

1. Металлоконструкции ограды отправляются с завода огрунтованными железным суриком и окрашиваются на месте монтажа масляной краской за 2 раза. Цвет окраски полотна калитки и ограждения черный.
- Установка полотна в рабочее положение осуществляется путем соединения болтами М24 с гайками. Гайки болтов затягиваются до положения, обеспечивающего свободный ход створки. После выверки полотна гайки приварить к болту точечной сваркой для предотвращения самораскручивания. Трущиеся поверхности петель смазать смазкой, утвержденной ГОСТ 1631-61. Места приварки петель к закладным элементам огрунтовываются и окрашиваются масляной краской за 2 раза.
2. Монтажные сварные швы должны быть защищены. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ9467. Высота шва принята 3 и 6 мм. Сварные соединения с нормированной прочностью. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.
3. Данный лист читать совместно с листами № 2, 6.

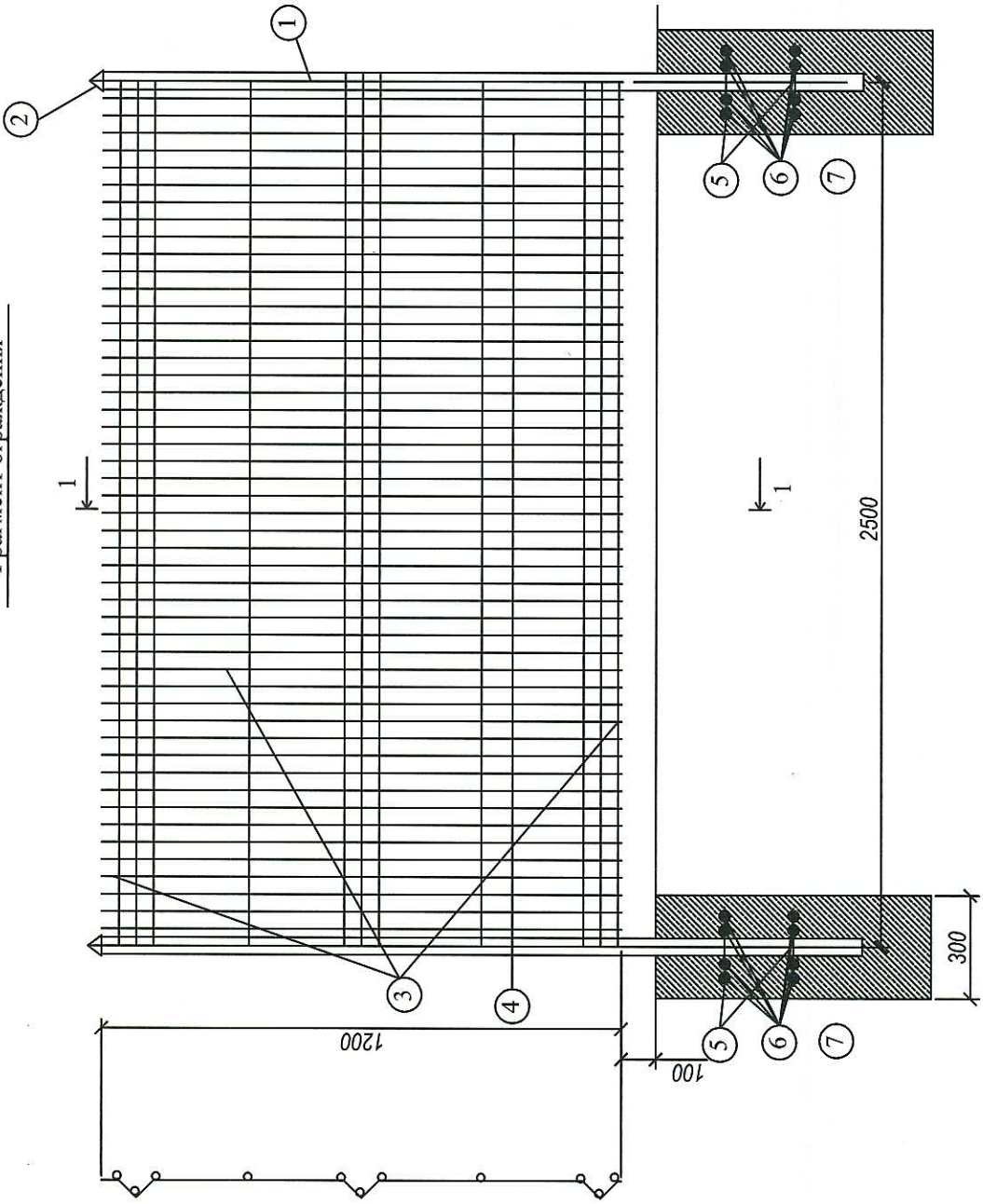
Выборка материалов к устройству металлической ограды тип 2

Марка поз.	Обозначение Наименование	Сечение	Длина на секцию	Вес 1 п.м. кг.	Вес из- делия на сек.	Коли- чество секций	Приме- чание
1.	ГОСТ 8639-82	□ 50x50x4	2.20	5.77	12.69	26	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАВОДСКОЕ
2.	ГОСТ 103-76*	-100 x 6	0.14	4.67	0.65	26	
3.	ГОСТ 8645-68	Ø 4Вр-1	27.50	0.099	2.72	26	
4.	ГОСТ 8645-68	Ø 4Вр-1	1.20x50	0.099	8.07	26	
5.	ГОСТ 5781-82	Ø 8 А I	1.20	0.395	0.474	27	
6.	ГОСТ 5781-82	Ø 8 А I	2.40	0.395	0.948	27	
7.	Бетон кл. В 7.5				0.072м3	27	

1. Данный лист читать совместно с листами № 2, 6.



Фрагмент ограждения



04 - 17 - B - 0 - PG									
Construcția punctului de distribuție a apei potabile în s. Gaidar, r-nul Ciadîr-Lunga									
Plan general. Platforma punctului de distribuție a apei potabile și haznale				Etapa		Coala		Coli	
				PE		5			
Gardul metalic. Specificația				"HIDROPROJECT" SRL or. Chișinău					

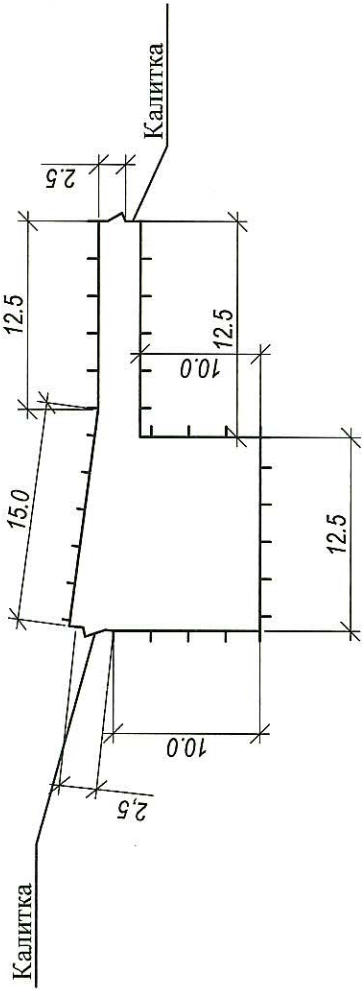
Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	In schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------



Выборка материалов к устройству металлической ограды

Марка поз.	Обозначение Наименование	Сечение	Длина на секцию	Вес 1 п.м. кг.	Вес из- делиа на сек.	Коли- чество секций	Приме- чание
Portita (спецификация на 1 калитку; по проекту их две)							
1.	ГОСТ 2591-88*	□ 10	1.17х9	0.785	8.27	1	
2.	ГОСТ 8639-82	□ 50х50х4	2.0	5.77	11.54	2	
3.	ГОСТ 8509-86	└ 50х5	2.00	3.59	7.18	1	
4.	ГОСТ 8509-86	└ 50х5	2.20	3.59	7.90	1	
5.	Закладные эл-ты S=0.01м2		5.12		0.6	1	
6.	Бетон кл. В 7.5			0.072м3		2	
7.	Защелка-2шт.						
8.	Ручка - 1шт.						
9.	ГОСТ 5781-82	Ø 8 A I	0.80	0.395	0.32	2	
10.	ГОСТ 5781-82	Ø 8 A I	1.60	0.395	0.64	2	

План ограждения



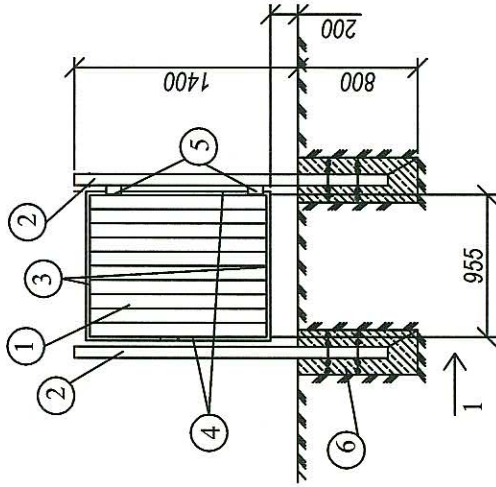
Примечания

1. Металлоконструкции отправляются с завода огрунтованными железным суриком и окрашиваются на месте монтажа масляной краской за 2 раза. Цвет окраски полотна калитки черный.
2. Монтажные сварные швы должны быть защищены. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ9467. Высота шва принята 3 и 6 мм. Сварные соединения с нормированной прочностью. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.
3. Данный лист читать совместно с листами № 2, 6.

Фрагмент ограждения калитки.

1-1

Фасад



Вид сверху



04 - 17 - B - 0 - PG				Construcția punctului de distribuție a apei potabile în s. Gaidar, r-nul Ciadîr-Lunga			
Mod	Nr. par	Coala	Nr. doc	Semnătura	Data	Plan general. Platforma punctului de distribuție a apei potabile și haznale	
Sp. princ.	Heilo T.	Heilo T.				Etapa	Coala
Elaborat						PE	6
Poartă și porțița. Specificația.				"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău			