

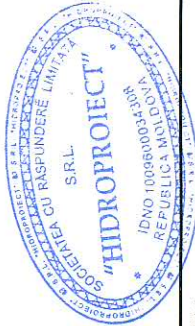
Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901 - 02 - 142.85

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПОДЗЕМНОГО ТИПА НА ВОДОЗАБОРНЫХ
СКВАЖИНАХ С НАСОСАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 12м³/ч

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ.



Licență: AMMII nr. 041764 din 02.04.2013			Beneficiar: UNDP Moldova	
Certificat: nr. 1580/P-2016				
Director	Sorocean G.		Adoptat	07 - 17 - A - 1
Verificat	Sorocean I.		"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău	
Efectuat	Sorocean I.			
Nr. inv.			Reparația capitală a sistemului de alimentare cu apă și îmbunătățirea condițiilor sanitare la grădinița de copii din s. Novosiolovca, r-nul Taracia. Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609	



Axima Grup srl
str. Gh.Asachi 19B
mun. Chisinau, MD-2009
tel. 022 84 44 01
fax. 022 84 40 05
email: office@axima.md
www.axima.md

№ 3214 din 20.04.2017

În atenția: Hidroproiect srl
Referință:s.Novosiolovca, r. Taraclia
irina.sorocean83@gmail.com
068 439 292

OFERTĂ

Compania AXIMA GRUP SRL are onoarea de a vă prezenta următoarea ofertă, fiind disponibilă să vă răspundă la orice întrebare cu referință tehnică sau comercială.

Producător	Model	Q, m ³ /h	H, m	Cant., buc	Suma, Euro
SAER	Pompa submersibila XNR 151A/22 — hidraulica inox	10	160	1	3 250,0
Elentek	Panou de automatizare GRINDE-Tri/11 kW			1	310,0
Elentek	Electrod de imersie kit 3 buc			1	30,0
TOTAL					3 590,00

Prețurile sunt indicate în EURO și includ TVA .
Achitarea se efectuează în lei la cursul oficial al BNM.
Avans 50%, rest 50% la livrarea marfii.
Termenul de livrare 4-6 săptămâni.
Termenul de garanție este de 12 de luni de la data facturării.

AXIMA GRUP s.r.l. în calitate de distribuitor oficial al concernului WILLO, ZILMET și DANFOSS în Republica Moldova vă oferă serviciile de deservire în termen de garanție și post-garanție la toate utilajele acestui producător. În speranța unei strînse colaborări, așteptăm un răspuns ferm din partea dumneavoastră.

Cu respect,

Moiseev Valeriu
tel: 84.44.01
mob: 069 05 35 22
office@axima.md
www.axima.md

Технические данные

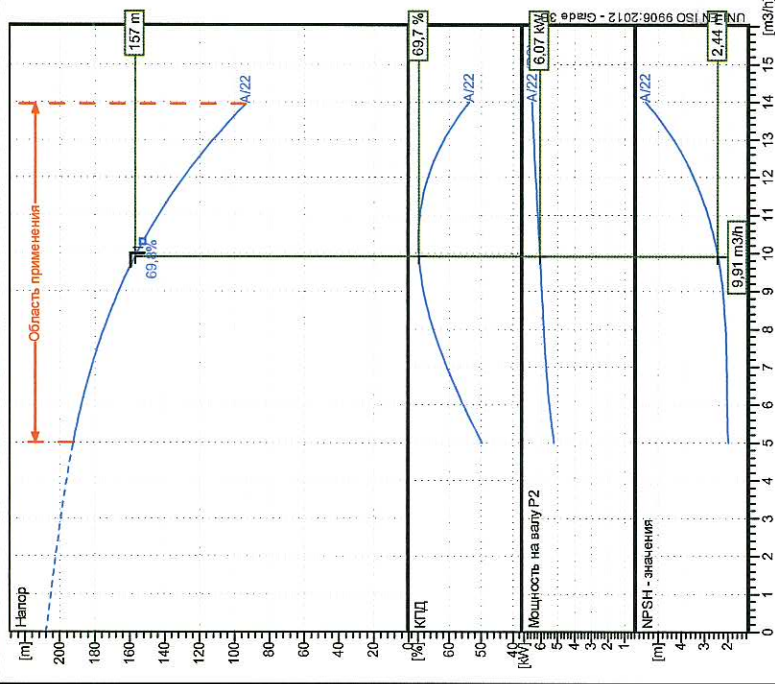
XNR-151A/22

Редакция п.	Страница: 1
-------------	-------------

Получатель

Отправитель

Наименование компании
 Ответственный
 Ответственный
 Номер телефона
 Номер факса
 Адрес электронной почты



Рабочие параметры

Номинальная подача	m ³ /h	10
Номинальный напор	m	160
Статический напор	m	0
NPSH системы	m	0
Давление на входе	bar	0,09793
Жидкость	Чистая вода	
Температура перекачиваемой жидкости	°C	20
Плотность при t A	kg/dm ³	0,9983
Кинематическая вязкость при t A	mm ² /s	1,005

Насос

Наименование насоса		XNR-151A/22	
Размер			
Design			
Частота вращения	2900	Кол-во ступеней	
Тип рабочего колеса		Радиальное колесо	
Подача	Номинальный	м³/ч 9,91	
	Max-	м³/ч 14	
	Min-	м³/ч 5	
Напор	Номинальный	м 157	
	Max-	м 193	
	Min-	м 93,7	
Напор H (Q=0)		м 208	
NPSH 3%		м 2,44	
Максимальное рабочее давление		bar 20,5	
Мощность на валу		kW 6,07	
КПД		% 69,7	
Максимальная мощность		kW 6,5401	

Материалы

Вал	Нержавеющая сталь AISI 431 (1.4057)
Рабочее колесо	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Диффузор	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Всасывающая опора	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Напорный патрубок	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Труба насоса	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Планка кабеля	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)
Клапан	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301) + По

[illegible]

Примечания

Номер проекта

Исполнитель

Создано
20/04/17

Последнее изменение	
---------------------	--

Размеры в мм

Technical drawing of a carbon rod. The drawing shows a side view of the rod with various dimensions labeled. The total length is labeled 'L'. The diameter at the ends is labeled 'Ø d'. The diameter of the central section is labeled 'Ø D'. The length of the central section is labeled 'H'. The drawing also includes a cross-section view of the rod, showing its internal structure. The labels 'H', 'Ø d', 'Ø D', 'L', and 'T' are used to denote different dimensions and parameters.

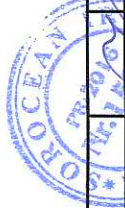
Label	Value
H	1328
Ø d	144
Ø D	G 2 1/2"
Ø Max	150
T	1923

карбонад

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Содержание

Марка	Наименование	Страница
ТН-1	Общие данные	
ТН-2	Основные данные по водозаборным скважинам	
ТН-3	Насосная станция производительностью до 12м³/ч.	
	Разрезы 1-1, 2-2. Схема трубопровода.	
SAC-1	Общие данные	
SAC-2	Разрез 1 - 1. Сечение 1 - 1	
SAC-3	Разрезы 2-2 ; 3-3 ; 4-4 ; 5-5. Фундамент Фм1	
SAC-4	Деталь установки люка. Узел 1. Разбивка отверстий для ходовых скоб в кольцах	
SAC-5	Скоба ходовая CX; Соединительные элементы МС - 1, МС - 2	
ОВ-1	Общие данные (начало)	
ОВ-2	Общие данные (окончание)	
ОВ-3	Насосная станция производительностью до 12м³/ч	
	План. Разрезы 1-1. Схема системы ВЕ1	



	Adoptat	07 - 17 - A - 1	"HIDROPROIECT" SRL or. Chişinău
Director	Sorocean G.		
Verificat	Sorocean I.		Reparația capitală a sistemului de alimentare cu apă și îmbunătățirea condițiilor sanitare la grădinița de copii din s. Novosiolovca, r-nul Taraclia.
Efectuat	Sorocean I.		Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609
Nr. inv.			

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing dimensions in millimeters (mm). The drawing includes a cross-section of a housing with a central shaft and a motor assembly.

Key dimensions and features:

- Overall Width:** 2000 mm
- Motor Assembly Dimensions:**
 - Motor body width: 180 mm
 - Motor base width: 60 mm
 - Motor mounting flange width: 250 mm
 - Motor base offset: 50 mm
 - Motor mounting flange offset: 400 mm
 - Motor base offset: 230 mm
 - Motor mounting flange offset: 75 mm
 - Motor base offset: 500 mm
- Housing Dimensions:**
 - Housing body width: 1000 mm
 - Housing base width: 500 mm
 - Housing mounting flange width: 140 mm
 - Housing base offset: 180 mm
 - Housing mounting flange offset: 350 mm
 - Housing base offset: 1000 mm
- Motor Assembly Details:**
 - Motor body diameter: 300 mm
 - Motor base diameter: 37.260 mm
 - Motor mounting flange diameter: 0.000 mm
- Motor Assembly Orientation:** The motor is oriented vertically, with the shaft pointing upwards.
- Motor Assembly Label:** 1:0.5

План

Conductă de drenaj

450

350

650

Ø2000

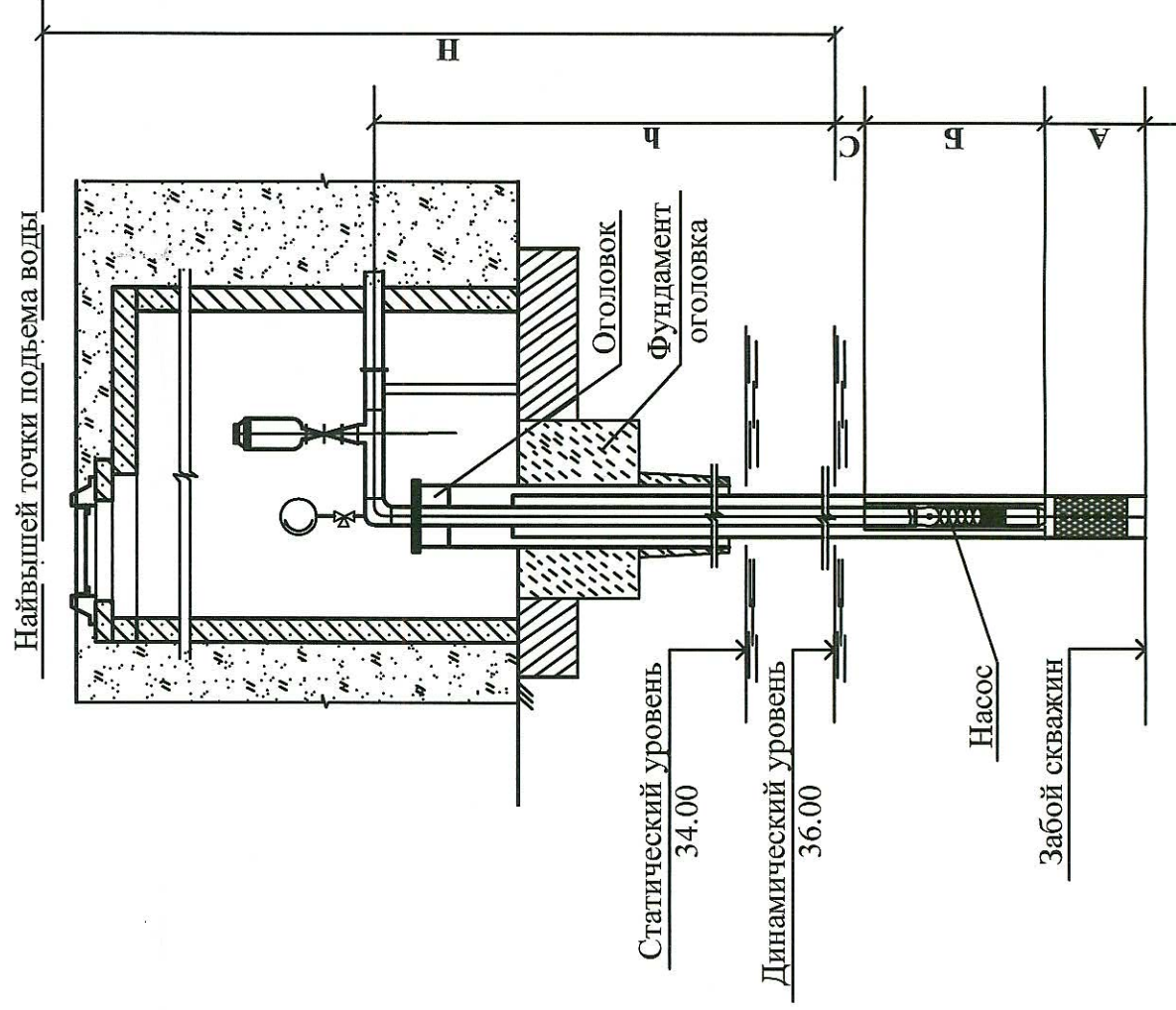
The diagram illustrates a hydraulic circuit for a crane. It features a pump (1) driven by an electric motor (2). The pump is connected to a main line (9) which includes a check valve (10). This line branches into two parallel actuators: a cylinder (3) and a motor (4). Both actuators are connected to a common return line (13) that passes through a filter (6) and a check valve (14) before returning to the pump. A pressure relief valve (5) is set on the main line. A branch from the main line (14) leads to a directional control valve (7), which is actuated by a solenoid (8). This valve controls a cylinder (15) that is connected to a crane cable (16). The cable is labeled 'Conductă Ø63, PE'.

[illegible]

Основные данные по водозаборной скважине

[illegible]

$$\text{Hp} = \text{Hg} + \text{hasp.} + \text{hs.} = 120 + 25.57 + 0 + 10.43 + 2 = 158.00\text{m}$$

[illegible]

Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	În schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист Табел	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Разрез 1 - 1. Сечение 1 - 1	
3	Разрезы 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фундамент Фм1	
4	Деталь установки люка. Узел 1. Разбивка отверстий для ходовых скоб в кольцах	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 3634 - 79	Люки чугунные для колодцев	
Серия 3.900 - 3, вып.7	Изделия для круглых колодцев	
Серия 5.900 - 2	Сальники набивные Ду=50...1400мм для пропуска труб через стены	
	Прилагаемые документы	
07 - 17 - А - 1 - СХ	Скоба ходовая СХ, соединительные элементы МС-1, МС-2.	

Desenele de lucru sunt elaborate în conformitate cu normele și regulamentele în vigoare asigurând criteriile de bază a calității, reglementate de legea calității în construcții:

Inginer - șef al proiectului:



1. В проекте приняты нормативные характеристики и нагрузки:

- скоростной напор ветра
- снеговая нагрузка
- расчетная температура наружного воздуха
- сейсмичность района строительства
- сейсмичность площадки строительства
- расчетная сейсмичность сооружения

Категория технических сооружений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - Д.

2. За основную отметку 0.000 принята отметка дна насосной станции, что соответствует абсолютной отметке 34.880 на генплане.

3. Сборные ж.бетонные элементы укладывать на цементном растворе марки 100.

4. После монтажа оборудования отверстия в стенах камеры заделывать бетоном кл.В15.

5. Перед засышкой грунтом подземные камеры с наружной стороны обмазывать горячим битумом за 2 раза, соединительные элементы соприкасающиеся с грунтом окрасить эпоксидной шпатлевкой

ЭП00-10(ГОСТ 10277-76*) в 4 слоя с последующей обмазкой горячим битумом за 2 раза. С внутренней стороны все металлические изделия окрасить масляной краской за 2 раза.

[illegible]

Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	În schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------

РАЗРЕЗ 1 - 1

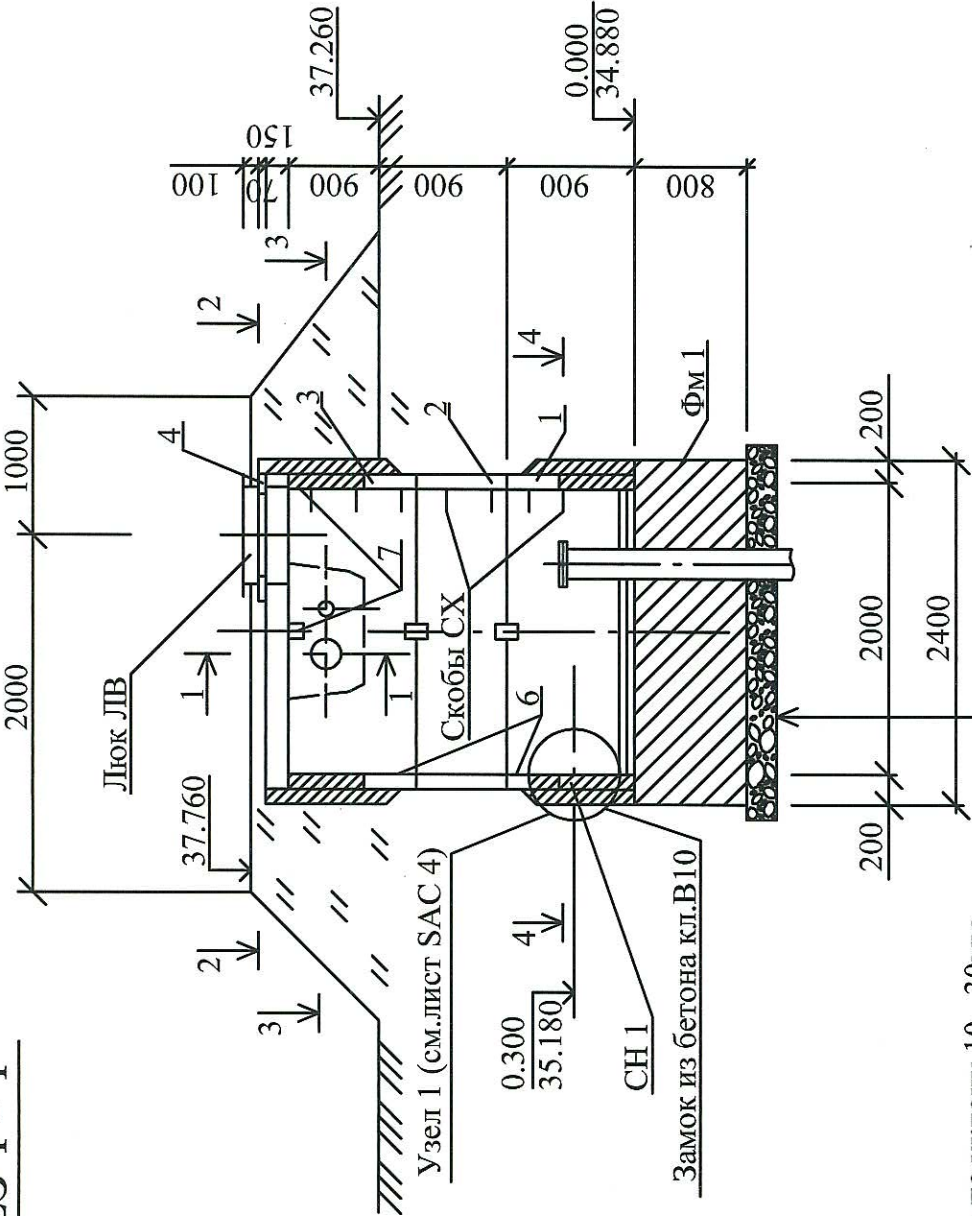
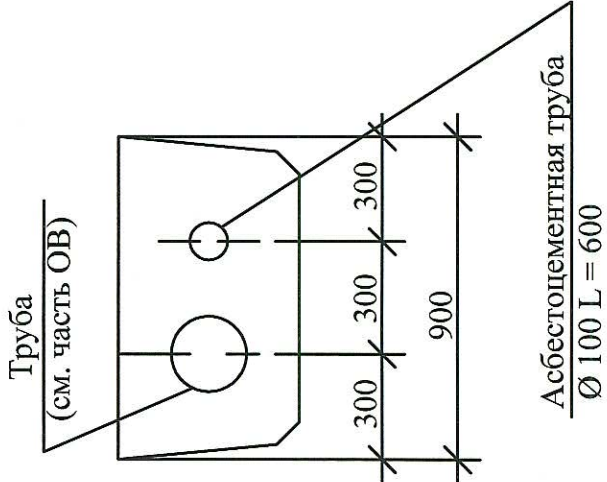
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА
ДАНОМ ЛИСТЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 3.900-3, вып. 7	Кольцо стеновое КЦ 20 - 9а	-	1120	
2	Серия 3.900-3, вып. 7	Кольцо стеновое КЦ 20 - 9	-	980	
3	Серия 3.900-3, вып. 7	Кольцо стеновое КЦ 20 - 9а*	1	1120	
4	Серия 3.900-3, вып. 7	Кольцо опорное КЦО - 1	1	50	
5	Серия 3.900-3, вып. 7	Плита перекрытия КЦП1 - 20 - 1	1	1280	
ЛВ	ГОСТ 3634 - 79	Люк чугунный ЛВ	1	69	
	ГОСТ 1839 - 80	А/цем. труба Ø100, L = 600	1	3.6	
СХ	КЖИ - СХ	Скобы ходовые СХ	7	1.4	
6	КЖИ - МС1	Соединит. элемент МС - 1	8	2.20	
7	КЖИ - МС2	Соединит. элемент МС - 2	4	1.80	
СН1	Серия 5.900 - 2	Сальник набивной Ду = 50, L = 200	1	5.6	
		Бетон монолитный кл. В15	0.9		м³
ФМ1	SAC 3	ФМ1	1		

1-1

Асбестоцементная труба
Ø 100 L = 600

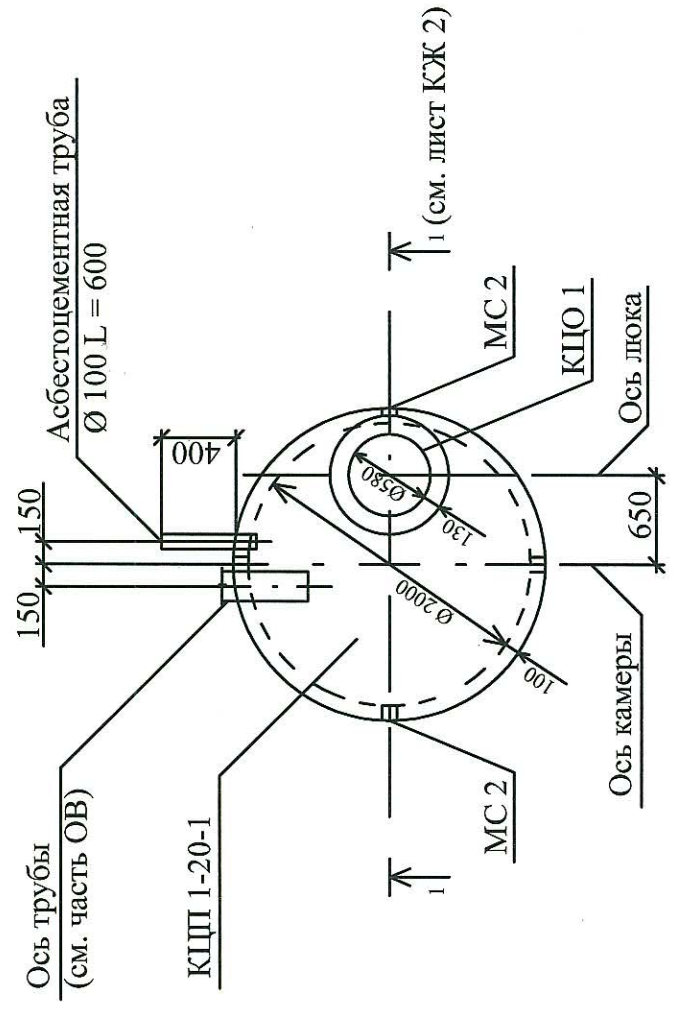
A-A



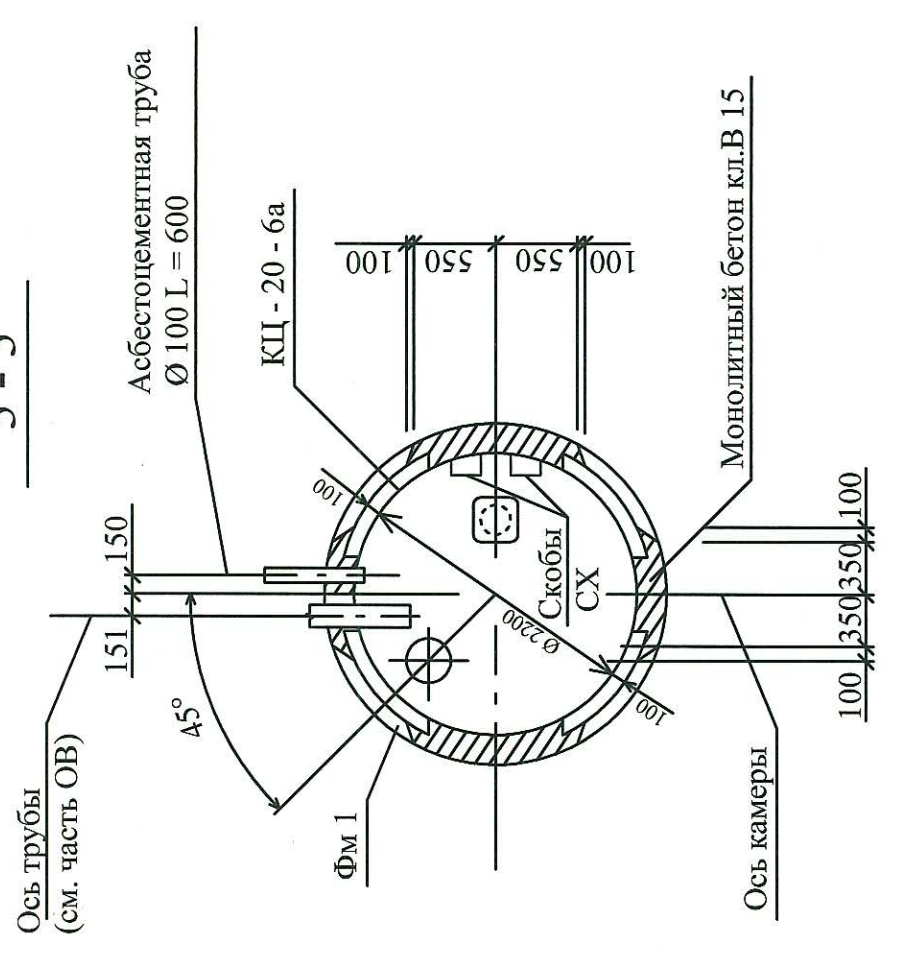
- 1. Сечения 2 - 2, 3 - 3, 4 - 4 см. на листе SAC - 3 .
- 2. Узел 1 см. на листе SAC - 4.

07 - 17 - A - 1 - SAC			
Reparația capitală a sistemului de alimentare cu apă și îmbunătățirea condițiilor sanitare la grădinița de copii din s. Novosiolovca, r-nul Taracia.			
Mod	Nr. par	Coala	Nr. doc
Verificat	Tuluc E.		
Efectuat	Tuluc E.		
Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609. Partea constructivă			
Etapa			
Coala			
Coli			
PE			
2			
"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău			

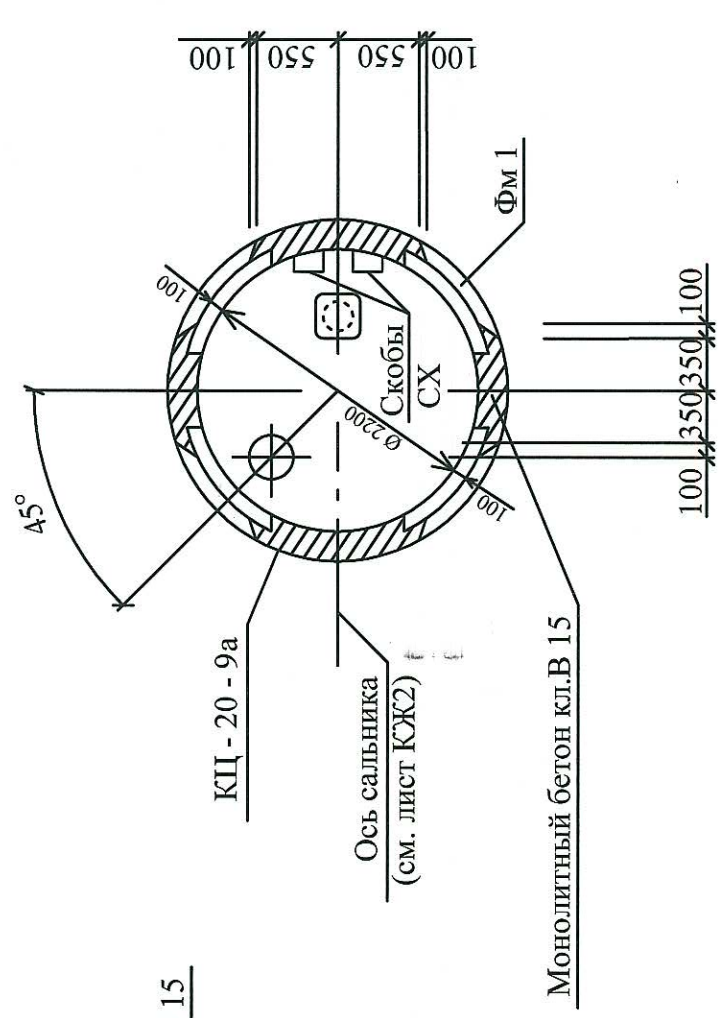
2 - 2



3 - 3

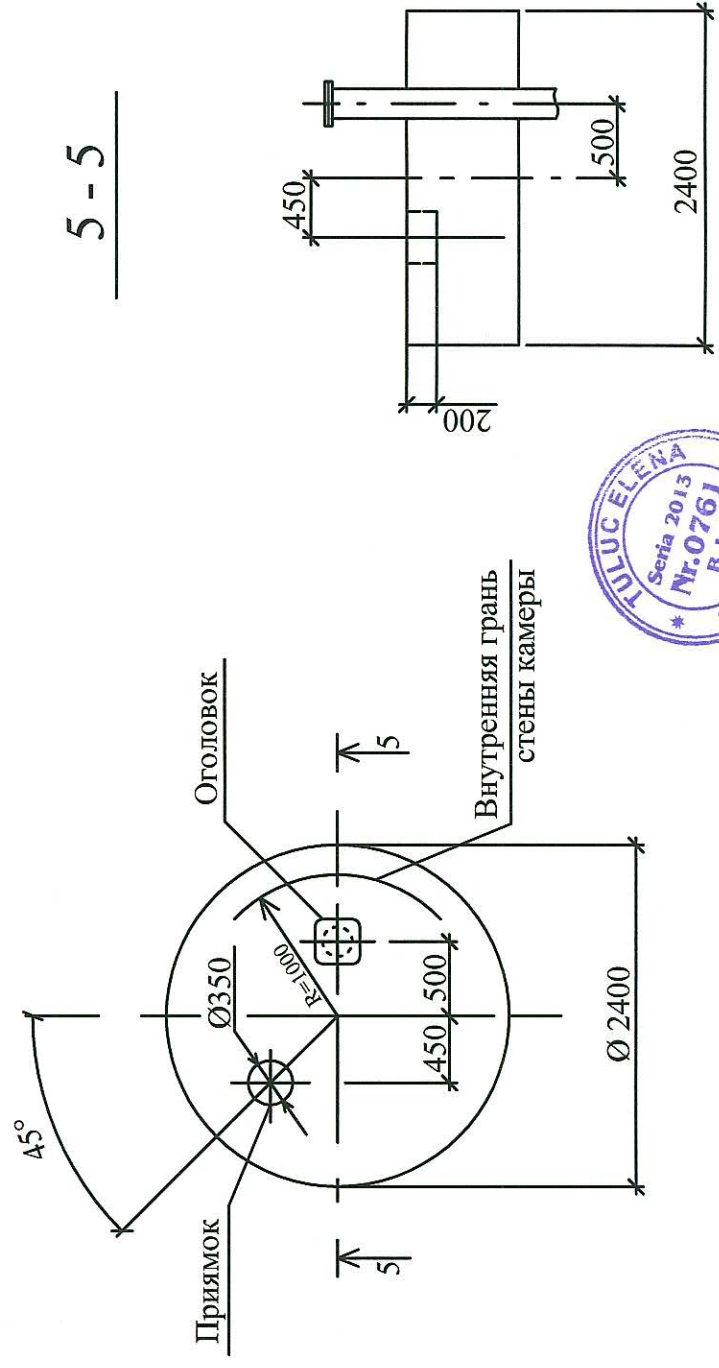


4 - 4



ФМ 1

5 - 5

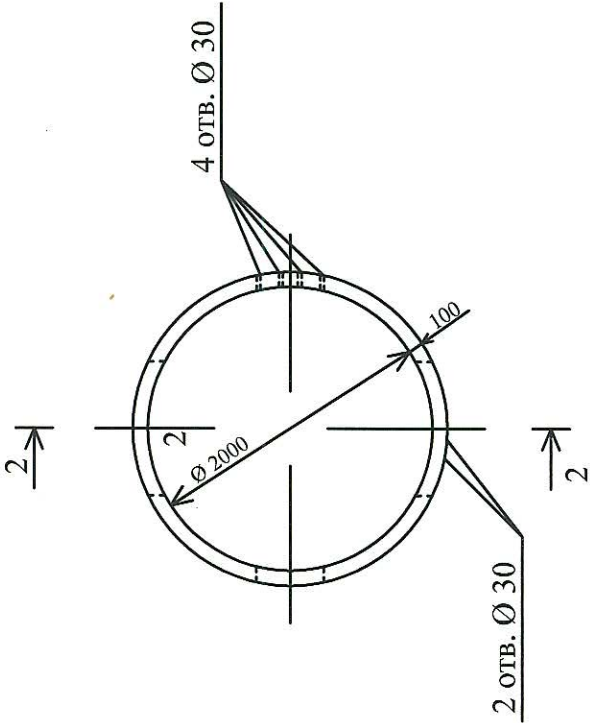
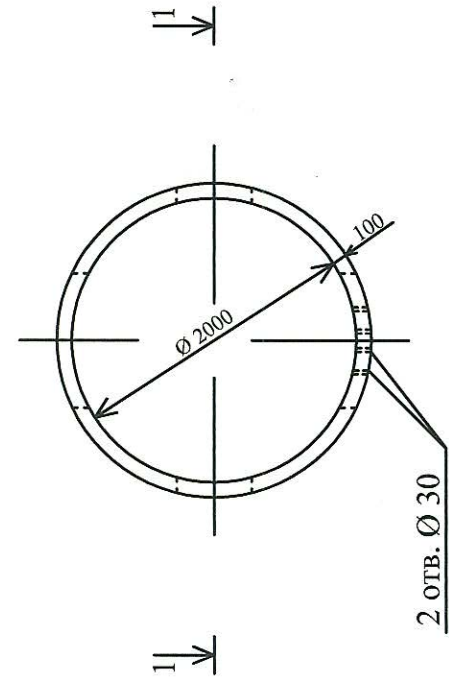


- 1. Расход бетона кл. В12.5 на фундамент - 3.62 м³.
- 2. Укладку монолитного бетона фундамента вести после уплотнения грунта основания и установки оголовка.

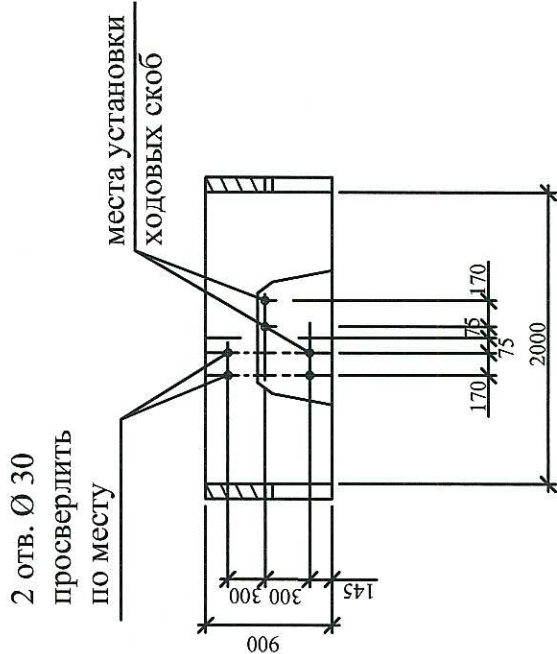
Data și semnătura		In schimb, Nr. de inv.		Nr. de inv. orig.	
07 - 17 - A - 1 - SAC		Reparația capitală a sistemului de alimentare cu apă și îmbunătățirea condițiilor sanitare la grădinița de copii din s. Novosiolovca, r-nul Taraclia.		Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609. Partea constructivă	
Etapa		Coala		Coli	
PE		3		"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău	
Verificat		Tuluc E.		Разрезы 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фундамент ФМ 1	
Efectuat		Tuluc E.			
Mod		Nr. par		Coala	
		Nr. doc		Semnătura	
				Data	

КЦ 20 - 9a

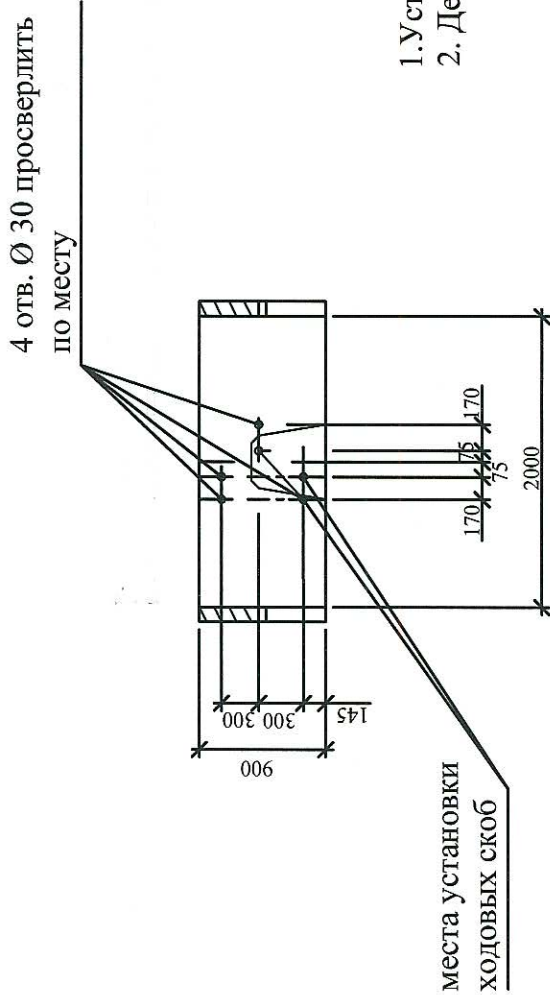
КЦ 20 - 9a*



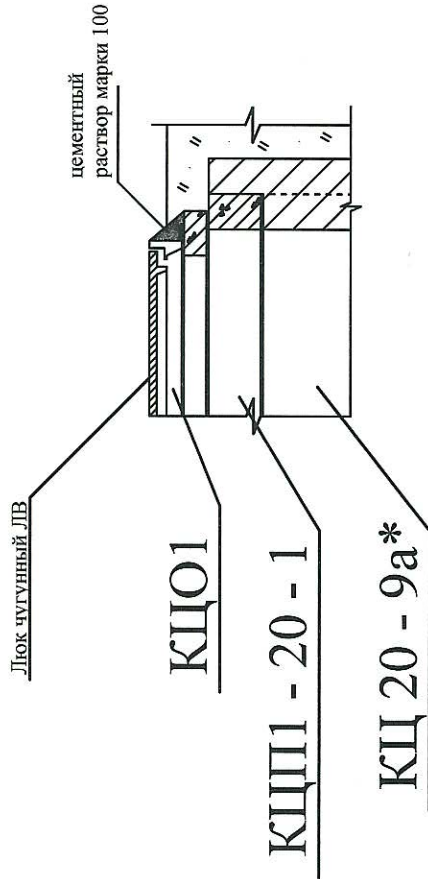
1 - 1



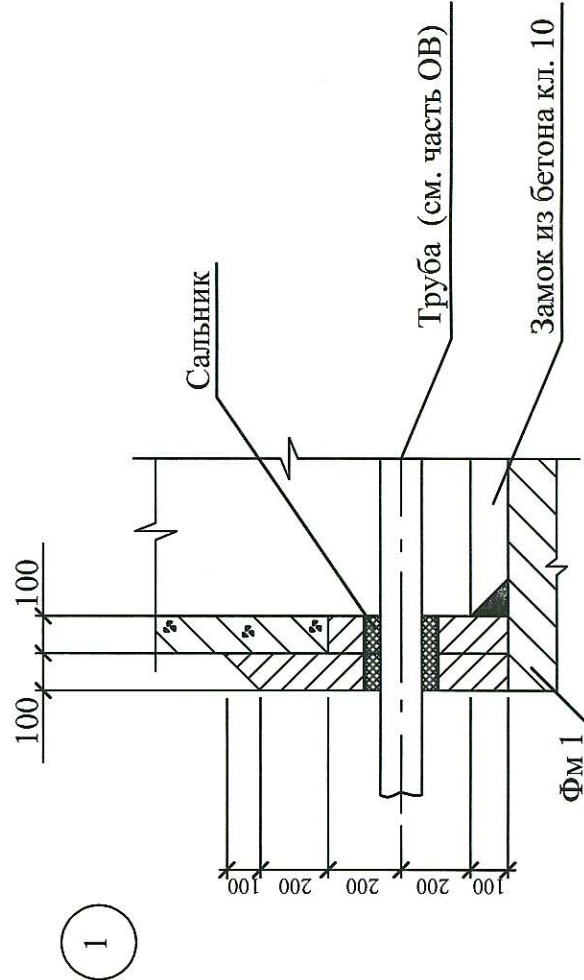
2 - 2



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЛЮКА



1. Установку ходовых скоб выполнять в процессе монтажа колец.
2. Деталь заделки ходовых скоб см. серию 3.900-3, вып. 7, лист 33.



Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	In schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------

07 - 17 - A - 1 - SAC					
Reparația capitală a sistemului de alimentare cu apă și îmbunătățirea condițiilor sanitare la grădinița de copii din s. Novosiolovca, r-nul Taraclia.					
Reconstrucția sondei arteziene existente nr. 609. Partea constructivă			Data		
Mod	Nr. par	Coala	Nr. doc	Semnătura	Coli
Verificat	Tuluc E.	Tuluc E.			
Efectuat	Tuluc E.	Tuluc E.			
Деталь установки люка. Узел 1. Разбивка отверстий для ходовых скоб в кольцах			"HIDROPROIECT" SRL or. Chișinău		

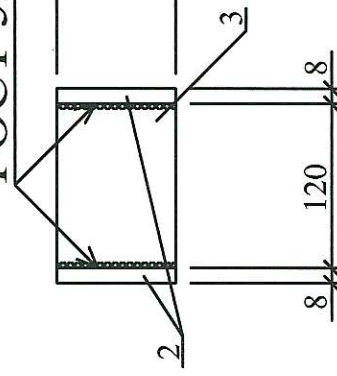
CX



MC - 1



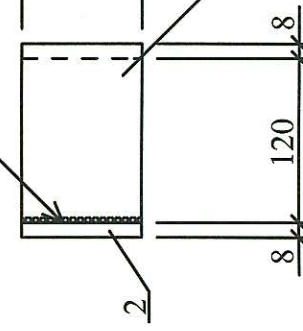
ГОСТ 5264-80-T3-Δ6



MC - 2



ГОСТ 5264-80-T3-Δ6



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Скоба ходовая СХ Ø 16 АІ, ГОСТ 5781-82*, L=610	1	0.97 кг
2		Полоса - 80x8ГОСТ 19903-72*, L=160	3	0.80 кг
3		Полоса - 80x8ГОСТ 19903-72*, L=120	1	0.60 кг
4		Полоса - 80x8ГОСТ 19903-72*, L=200	1	1.0 кг

07 - 17 - A - 1 - SAC										

Nr. de inv. orig.	Data și semnătura	În schimb. Nr. de inv.
-------------------	-------------------	------------------------