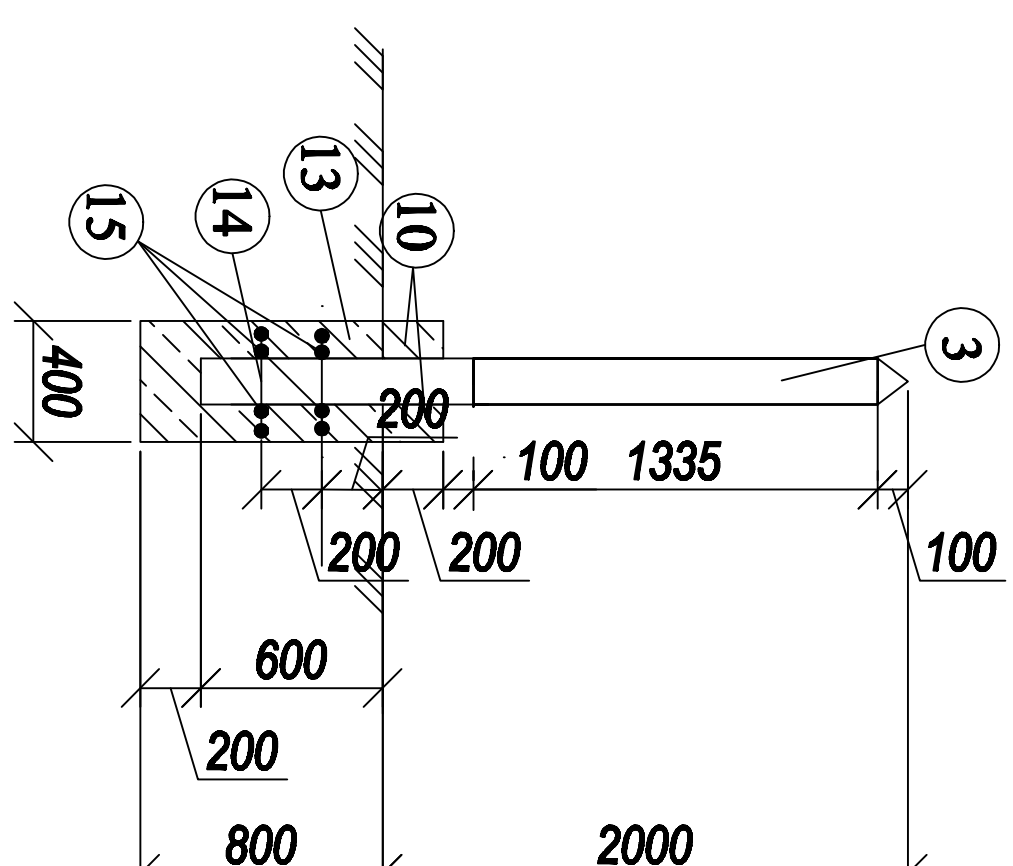
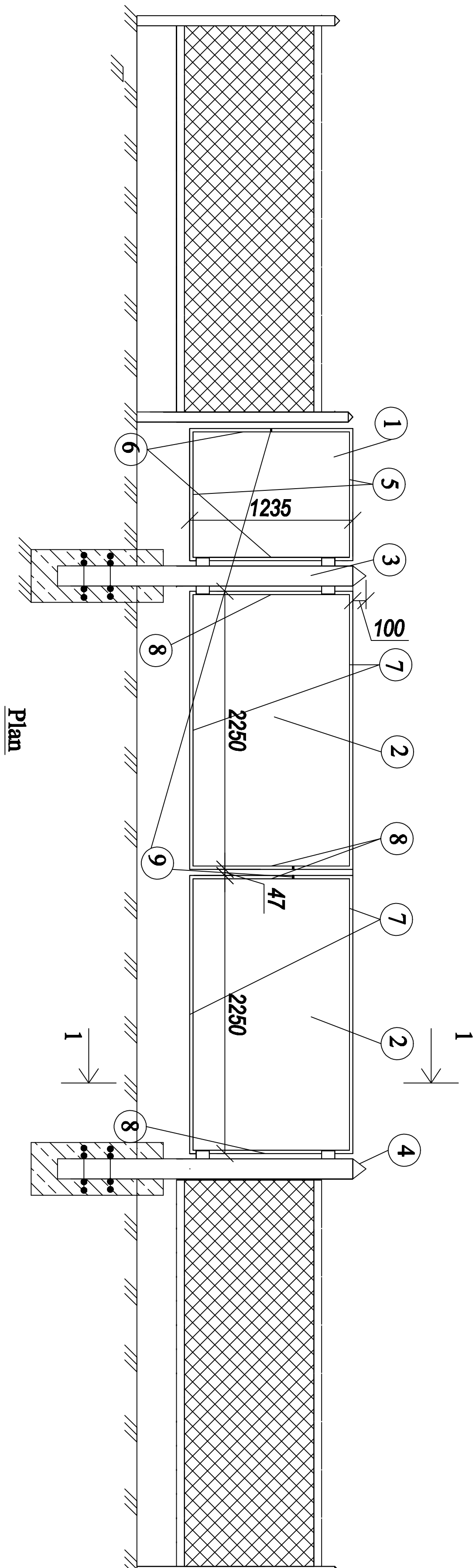


Segment de gard cu poartă și porțiță. fațada



1-1

Porta și porțița. Specificația

Poz.	Denumirea	Secțiune	L tronsoan	masa	masa	Numărul tronsoa nelor	Notă
				m. l./ kg	piesei pe tronsoan		
1.	GOST 8065-82	-1600x1052x1.8		14.15	22.04	1	
2.	GOST 8065-82	-1600x2105x1.8		14.15	47.65	2	
3	GOST 8240-89*	[16	5.20	14.2	73.84	2	
4.	GOST 103-76*	-100 x 4	0.30	3.11	0.94	2	
5.	GOST 8509-86	[50x4	1.90	3.89	7.39	1	
6.	GOST 8509-86	[50x4	2.47	3.89	9.61	1	
7.	GOST 8509-86	[50x4	4.3	3.89	16.73	2	
8.	GOST 8509-86	[50x4	2.67	3.89	10.39	2	
9.	Element metalic	S=0.03m2	5.12		1.776	2	
10	Beton cl. B 12.5			0.07m3		2	
11	Broască-4buc.						
12	mîner - 2buc.						
13	Beton cl. B 7.5			0.128m3		2	
14	GOST 5781-82	Ø 8A I	1.20	0.395	0.474	2	
15	GOST 5781-82	Ø 8A I	2.40	0.395	0.948	2	

Notă

1. Construcțiile metalice, poarta și porțița, sunt prelucrate cu grunt din oxid de fier roșu și sunt vopsite cu vopsea emailată în două straturi. Instalarea porților și porțiței în poziția verticală are loc prin montare cu ajutorul șuruburilor și piulițelor M24. Șuruburile și piulițele sunt strinse până la poziția care permite deschiderea liberă a porții. După reglarea și montarea totală a porților, piulițele sunt sudate de șuruburi pentru a preveni desșurubarea lor.
- Suprafețele de frecare a balamalelor porții trebuie să fie unse cu unsorac conform GOST 1631-1661
- Locul de sudură a balamalelor de elementele metalice fixe trebuie să fie prelucrate cu grunt și vopsea în două straturi. Culoarea vopselei este neagră.
2. Sudura trebuie să fie protejată și efectuată din electrozi de tip 342 după GOST 9467.
- Înălțimea sudurii este de 3 și 6mm.
- Calitatea sudurilor trebuie să corespundă normelor și cerințelor după GOST 10922-64
3. Coala dată se citește împreună cu coala PG-2,7.

[illegible]