BORDEROUL DESENELOR DE EXECUŢIE A SETULUI DE BAZĂ
11/1 - 17 - AE

Coala	Denumirea	Nota
1.	Date generale (început)	
2.	Date generale (sfîrşit)	
3.	Plan de situaţie. Coordonarea proiectului	
4.	Schema reţelei şi amplasării căminelor de distribuţie a apei.	
5.	Schema hidraulică de calcul. Diametrul (mm), lungimea tronsoanelor (m).	
6.	Trasarea reţelei de alimentare cu apă.	
7.	- // - // - // - // -	
8.	- // - // - // - // -	
9.	- // - // - // - // -	
10.	- // - // - // - // -	
11.	- // - // - // - // -	
12.	- // - // - // - // -	
13.	- // - // - // - // -	
14.	- // - // - // - // -	
15.	- // - // - // - // -	
16.	- // - // - // - // -	
17.	- // - // - // - // -	
18.	- // - // - // - // -	
19.	Compactarea colilor	
20.	Secţiuni de montare a căminelor	

21. Verificarea conductelor să se execute prin încercări hidraulice la presiune în două etape;
- **presiunea hidraulică de încercare (la rezistenţă) elaborată pînă la astuparea tranşeelor - 1,5xPlucru;**
- **presiunea hidraulica pentru recepţia finală (la etanşietate) elaborată dupa astuparea tranşeelor - 1,3xPlucru.**

22. În urma montării reţelelor exterioare de alimentare cu apa de întocmit procese-verbale pentru lucrări ascunse conform CP A.08.01-96 "Instrucţiuni de verificare a calităţii şi de receţie a lucrărilor ascunse şi/sau în faze determinante la construcţii şi instalaţii aferente":
- **proces-verbal de recepţie a lucrărilor de montare a aducţiunii;**
- **proces-verbal de recepţie a lucrărilor de montare a reţelelor de distribuţie a apei;**
- **proces-verbal de recepţie a lucrărilor de montare a căminelor şi a armăturilor montate în cămine;**
- **proces-verbal de recepţie a lucrărilor de montare a reţelelor şi armăturilor conectărilor individuale;**
- **proces-verbal de recepţie preliminară;**
- **proces-verbal de recepţie finală.**

23. Înainte de astuparea finală a tranşeelor de efectuat ridicarea topografică de control conform СНиП 3.01.03-84 «Геодезические работы в строительстве».

Certificări solicitate:

Ţevile şi fitingurile livrate în cadrul contractului trebuie:
- **Să respecte toate standardele relevante, inclusiv EN 12201-2, ISO 4427:2003 şi GOST 18599:2001 pentru transportul şi distribuţia apei potabile;**

La introducerea pe piaţa Republicii Moldova produsele trebuie să deţină:
- **Certificat de Conformitate.**
- **Certificat de calitate al ţevii cu specificarea lotului de materie primă folosit, iar pentru lotul respectiv să fie anexat certificatul de la producătorul de materie primă.**
- **Avizul tehnic de înregistrare pentru activitatea solicitată (import sau producere, sau comercializare).**

Să garanteze prin următoarele certificate că produsele au un standard ridicat de calitate şi precizări în conformitate cu cele mai recente şi respective standarde:
- **ISO 9001:2008 - Sistem de Management al Calităţii**
- **ISO 14001:2004 - Sistem de Management de Mediu**

Antreprenorul va cofirma cu documente de la producător următoarele:
- **Rezistenţa la presiuni supra-tranzitorii**
- **Durata de viaţă la o presiune de 1,2 mai mare decît rezistenţa minimă cerută, pentru a determina durata probei de presiune.**

Toate materialele aprovizionate trebuie să fie însoţite de Certificatul de calitate şi agremente tehnice respectiv Declaraţie de conformitate ale producătorului.
Producătorul de ţevi şi piese speciale din polietilenă vor anexa specificaţii tehnice de respectare a:

ISO 9002 şi EN 29002	- Standarde internaţionale pentru contolul calităţii conductelor PEID;
ISO 161, 3609,4427	- Dimensiuni şi abateri dimensionale admise;
ISO 7270	- Verificare aspect;
ISO 1167	- Ţevi din materiale plastice pentru transportul fluidelor; - Determinarea rezistenţei la presiunea interioară;
ISO 12162	- Clasificarea mărcilor uzuale PEID;
ISO 8075	- Ţevi PEID cerinţe generale de calitate, teste;
ISO 5208	- Verificarea la etanşeitate.

Cerinţe tehnice vane şi robinete

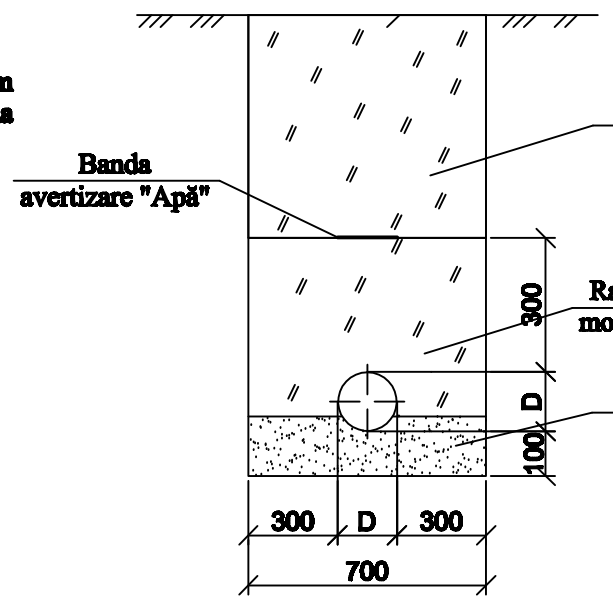
1. Vană cu sertar
- **Corp - fontă ductilă GGG40**
- **Corpul prelucrat interior/exterior cu vopsea epoxidică**
- **Sertar - fontă ductilă GGG40 cauciucată NBR/EPDM;**
- **Tijă - alamă**
- **Îmbinări cu flanşe conform DIN 2501 PN16**
- **Distanţa între flanşe conform DIN 3202 F4**
- **Temperatura mediului de funcţionare: -5° - +80°C;**
- **Domeniul de utilizare-sistemul de aprovizionare cu apă potabilă;**
- **Locul de amplasament - cămine, sol.**

Condiţii privind exigenţe şi performanţe:
- **mecanism cu acţionare manuală prin tijă fixă (telescopică);**
- **mecanism cu acţionare manuală prin roata de lucru;**

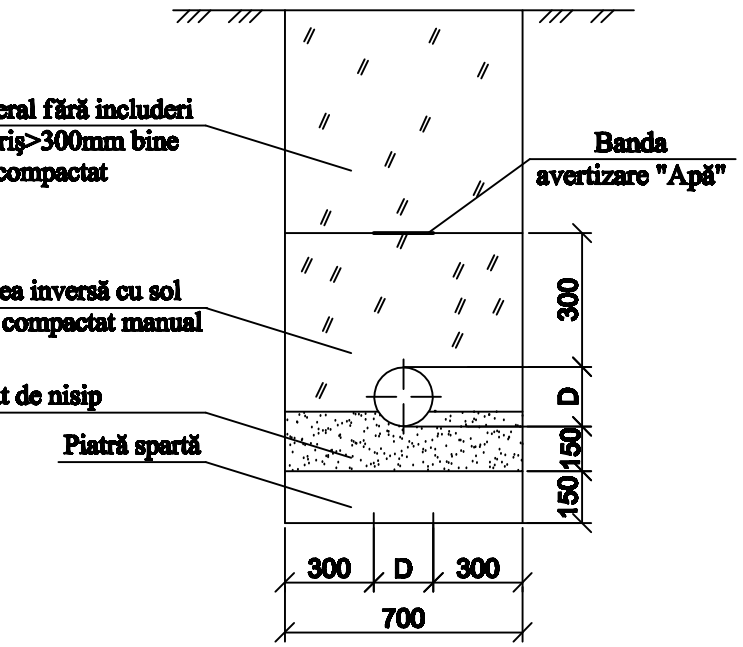
Documentaţie şi certificare
Produsul se va livra cu cartea tehnică în limba română, certificat de conformitate, certificat de calitate şi garanţie.

2. Robinet cu bilă, FI-FE sau FI-FI, PN16
- **Material alamă/alamă cromată conform UNE-EN 12165;**
- **Îmbinări filetate M-F conform ISO 228/1;**
- **Mîner tip manetă din oţel carbon;**
- **Pasaj total.**

Pozarea conductelor în tranşee
în sol uscat cu adîncimea pînă la 1.5m



Pozarea conductelor în tranşee
în sol umed cu adîncimea pînă la 1.5m



						11/1 - 17 - AE	
						Renovarea a patru sonde arteziene existente cu construcţia a patru castele de apă pentru deservirea sistemului de apeduct existent şi canalizarea grădiniţei de copii în com. Etulia, r-nul Vulcăneşti	
Mod	*Nr.pag*	*Coala*	*Nr. doc*	*Semnătura*	*Data*		
Spec. prin.		Sorocean I.				Reţele exterioare de alimentare cu apă	Etapa: PE; Coala: 2; Coli:
Efectuat		Alexa M.					
						Date generale (sfîrşit)	"HIDROPROIECT" SRL or. Chişinău

În schimb. Nr. de inv. | *Data şi semnătura* | *Nr. de inv. orig.*