

Coordonat									
Spec. princ. IVC	Spec. princ. RAC	Spec. princ. EFE/IEI	Spec. princ. EEE/IEI	Spec. princ. EEE/IEI	Spec. princ. EEE/IEI				
In schimb. Nr de inv.									
Semnatura si data									
Nr. de inv.									

Borderou planse desenate setul “SM”		
nr.d/o	Denumirea	Nota
1.	Date generale (Inceput)	
2.	Date generale (Sfirsit)	
3.	Amplasarea utilajului. Plan la cota 0.000.	
4.	Amplasarea utilajului. Sectiunea A-A.	
5.	Amplasarea utilajului. Sectiunea B-B.	
6.	Conductele cazangeriei. Schema principiala a conductelor	
7.	Conductele cazangeriei. Plan la cota 0.000.	
8.	Conductele cazangeriei. Sectiunea C-C si D-D.	
9.	Conductele cazangeriei. Sectiunea E-E.	
10.	Canale de fum. Plan la cota 0.000.	
11.	Canale de fum. Sectiunea F-F.	
Desenele de executie sint elaborate in corespundere cu normele si regulile in vigoare si asigura criteriile principale ale calitatii reglementate de Legea privind calitatea in constructii: A- siguranta in exploatare; B- siguranta la foc; C- igiena, sanatatea oamenilor, refacerea si protectia mediului; D- izolatia termica, hidrofuga si economie de energie; E- protectie contra zgomotului.		
Specialist principal		<u>Glijin A.</u>

Notatia	Denumirea	Nota
	Documente de referinta	
s.5.903-13 em.5	Piese si detalii pentru conductele retelelor termice.	
OST 34-42-622-84	Suport pentru cote	
s.7.903.9-2	Constructii industriale termoizolante pentru conducte	
	de apa ,abur si condens cu temperaturi pozitive	
ПГВУ 291-80	Clapeta de fum	
ПГВУ 091-80	Supapa de explozie	
	Documente anexate	
0233-1-SM.SU	Specificatia utilajului	

Date de baza a desenelor TM					
Regim calculat	Capacitatea de productie, kW (Mcal/h)				Puterea instalata a motoarelor electrice W
	Sistem de incalzire	Sistem de ventilare	Sistem de alimentare cu apa calda	Total	
Maximum de iarna	90.00 (77.39)	-	14.00 (12.04)	104.00 (89.42)	1303
Mijlocul in ianuarie	57.18 (49.16)	-	14.00 (12.04)	71.18 (61.20)	
De vara	-	-	11.20 (9.63)	11.20 (9.63)	

Beneficiar: Primaria s. Svetlii				Certif. seria 2017-P Nr.1674 eliber. la 14.09.17			
				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC		Etap	Foai
				(Sursa Autonoma de Alimentare cu Caldura)		PE	1
Manager	Cojocaru S.		09.17	Date generale (inceput)		"ARCADA-LV" SRL Licenta Seria A MMII Nr. 042403 de la 19.07.2013	
Sp.Prin.	Glijin A.		09.17				
Elaborat	Glijin A.		09.17				

Evidenta elementelor de constructii termoizolante

Denumirea elementului, diametru sau dimensiunile, mm	Cant.	Temperatura agentului termic, °C		Изоляционные конструкции							Notatie	Nota
				Strat termoizolant de baza			Strat de acoperire					
		max	Mediu anual	Materiale	Grosimea, mm	Volum total, m³	Materiale	Grosimea, mm	Suprafata totala, m²			
Canale de fum	Ø250x5.0	3.8	210		Saltele de vata minerala, acoperite cu plasa metalica (plasa NI 2-1,2 din doua parti) marca 125, STUS 21880-85	50	0.29	Tabla subtire de otel galvanizat, ГОСТ 4918-80*	0.5	4.41		
	Ø350x5.0	1.5	210			50	0.15	- // -	0.5	2.27		
Conducte	Ø76x3.0	15	80		Placi de vata minerala pe baza de liant sintetic marca 125, ГОСТ 9573-82	40	0.29	- // -	0.5	7.65		
	Ø57x3.0	13	80			30	0.2	- // -	0.5	5.72		
	Ø45x2,5	6	80			30	0.08	- // -	0.5	2.46		
	Ø32x2,0	7	80			30	0.09	- // -	0.5	2.66		

Protectia impotriva coroziunii: canale de fum – Email CO-811 in 3 straturi, din 2 parti (STUS 23122-78)
Conducte de apa – vopsea BT-177 (STUS 25631-79) in 3 straturi pe suprafata grunduita in 6 straturi cu grund GF-021(STUS25129-82)

Indicatii generale

Conductele centralei termice dupa instalarea armaturii si pieselor inglobate AMsiC, pâna la aplicarea termozolatiei trebuie sa fie supuse probelor de presiune, egale cu 1.25 al valorii presiunii de lucru.
Prelucrarea marginii si sudarea imbinarilor de efectuat conform ГОСТ 16037-80

Prescriptii tehnice(P.T.) la tevi din otel:

1. Teava din otel, sudata longitudinal ГОСТ 10704-91(fumizata conform grupei V – ГОСТ 10705-80) din Otel V-St3sp ГОСТ 380-89.
2. Teava din otel, trasa la rece STUS 8734-89(furnizata conform grupei V – ГОСТ 8733-87) Otel 20 ГОСТ 31050-88.

Incalzire si ventilare

Incalzirea si ventilarea in cazangerie este prevazuta in proiect aparte pe toata cladirea vezi 0233-IV.

				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC (Sursa Autonoma de Alimentare cu Caldura)	Etapă	Foaia	Foi
					PE	2	
Manager	Cojocaru S.		09.17	Date generale (sfîrsit)	"ARCADA-LV" SRL Licenta Seria A MMII Nr. 042403 de la 19.07.2013		
Sp.Prin.	Glijin A.		09.17				
Elaborat	Glijin A.		04.17				

In schimb. Nr. de inv.	
Semnatura si data	
Nr. de inv.	

Desenele de executie sint realizate pe baza:

- temei de proiect
- desenelor de masurare
- sarcinii termice

in conformitate cu cerintele normelor si regulilor in vigoare: " Centrale termice" NCM G.04.10-2015, "Surse Autonome pentru Alimentarea cu Caldura" NCM G.04.05-2016.

Pentru acoperirea pierderilor de caldura a cladirei proiectate casa de cultura din s.Svetlii, r-ul Comrat se prevede instalarea a doua cazane de lucru pe combustibil solid(peleti): SAS ECO 5.0, (SAS, Polonia), Q=58kW, Pmax=1.5bar, Tmax=85°C.

Puterea termica instalata constituie 116 kW.

In calitate de combustibil sunt folosite peleti Q=3800 Kcal/m³.

Pastrarea combustibilului (rezerva pe 7zile) se preconizeaza in depozitul existent.

Consumul anual constiuie: caldura - 200Gkal, peleti – 57 tone.

Agent termic: apa T1/T2=80/60°C pentru incalzire.

Presiunea statica – Pst.=0.15 MPa.

Cosul de fum comun Ø350 din elemente preizolate (Sabi ana, Italia), H=10.0m.

Mentinerea regimului hidrodinamic se efectueaza cu pompele de retea. Mentinerea regimului hidrostatic se efectueaza cu apa dedurizata cu ajutorul supapei electromagnetice si vasului de expansiune V=250l.

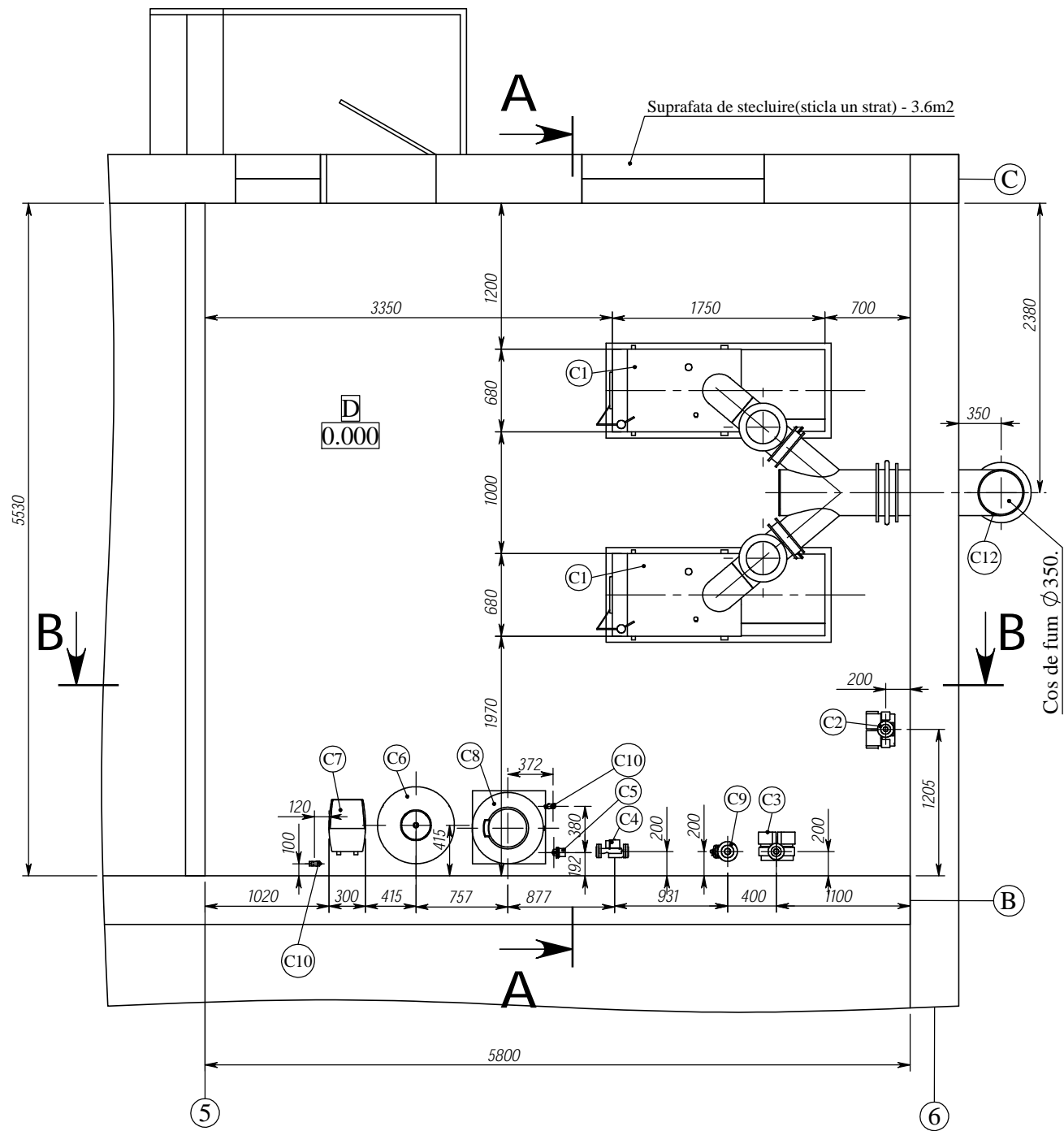
Petru pregatirea apei de calitate necesara este prevazuta instalatia de pregatirea apei ACSV 60(Nobel, Italia). Calitatea apei dupa prelucrare corespunde cerintelor uzinei producatoare, aciditatea - pH mai putin de 7 si duritatea carbonica mai putin de 3.5 mval/litru.

Amplasarea orizontala a conductelor trebuie sa fie cu o inclinatie de 0.003. Trasarea trebuie sa excluda posibilitatea de acumulare de aer.

Automatizarea tuturor proceselor tehnologice din cazangerie permite exploatarea acestui obiect fara personal permanent. Semnalul de iesire din functie a cazangeriei de dus spre dispecerat.

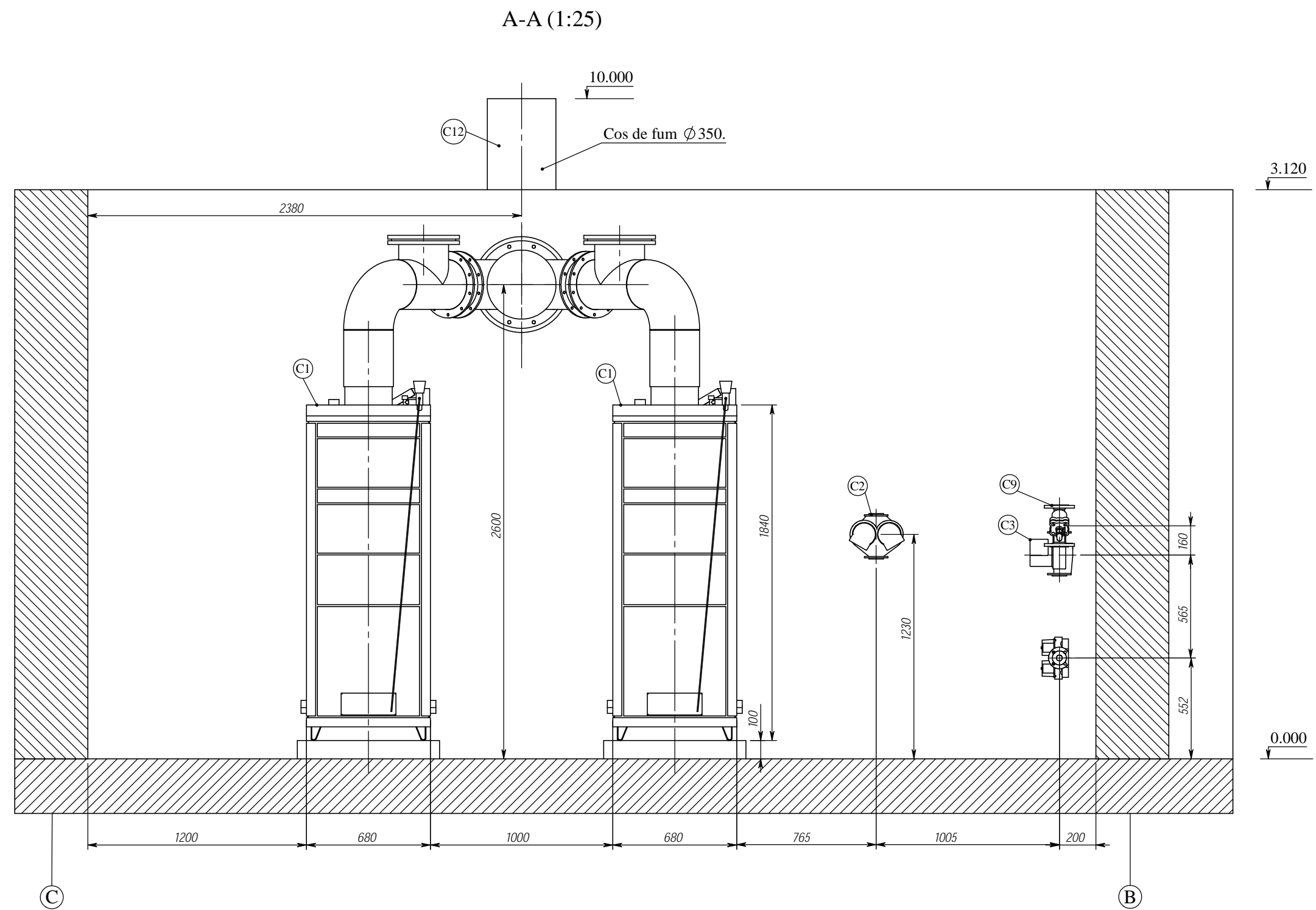
Pentru inspectiile tehnice periodice si reparatii este necesar de a incheia un contract cu o organizatie specializata, care a efectuat livrarea si instalarea de echipamente.

	In schimb. Nr de inv.
	Iscaultura si data
Nr. de inv.	



Marca poz.	Notatie	Denumire	Cant.	Masa un. Kg.	Nota
C1	SAS, Polonia.	Cazan SAS ECO 5.0. P= 1.5 bar, T _{max} = 85 ⁰ C. Q _{nom} =58 kW. Randament=92%.	2	890	Q _{nom} =58 kW N=840W
		In complet cu supapa de siguranta si sistema de automatizare si control ST-450H.			
C2	DAB, Italia.	Pompa de circulatie, circuit mixaj. Evoplus D 40/250.40M, G=2.5 m ³ /h, H=3.0 m	1	14.2	N= 75 W
C3	DAB, Italia.	Pompa de circulatie, circuit incalzire. Evoplus D 110/250.40M, G=3.9 m ³ /h, H=6.0 m	1	14.2	N= 190 W
C4	DAB, Italia.	Pompa de circulatie, circuit boiler. Evoplus D 60/220.32M, G=1.0 m ³ /h, H=4.0 m	1	13.5	N= 120 W
C5	DAB, Italia	Pompa de circulatie, circuit ACM. VA 35/130-1/2", G=0.18 m ³ /h, H=3.0 m	1	2.7	N= 78 W
C6	VAREM, Italia.	Vas de expansiune. R2 250 471	1		V=250 l
C7	NOBEL, Italia.	Instalatie de pregatirea chimica a apei. ACSV 60. G=1.0m ³ /h.	1		
C8	Drazice, Italia	Boiler cu serpentina OKC 200 NTR. Q _{max} = 32kW, P=6bar	1	111	
C9	Danfoss, Danemarca.	Filtru cu plasa. Dn65 Y333. 149B 3282.	1	11	
C10	Danfoss, Danemarca.	Filtru cu plasa. Dn25 Y222 . 149B 1770.	2	0.37	
C11		Metal profilat pentru supoarte	50kg		
C12	Vezi pl. 10 si 11	Cos de fum nestandard			

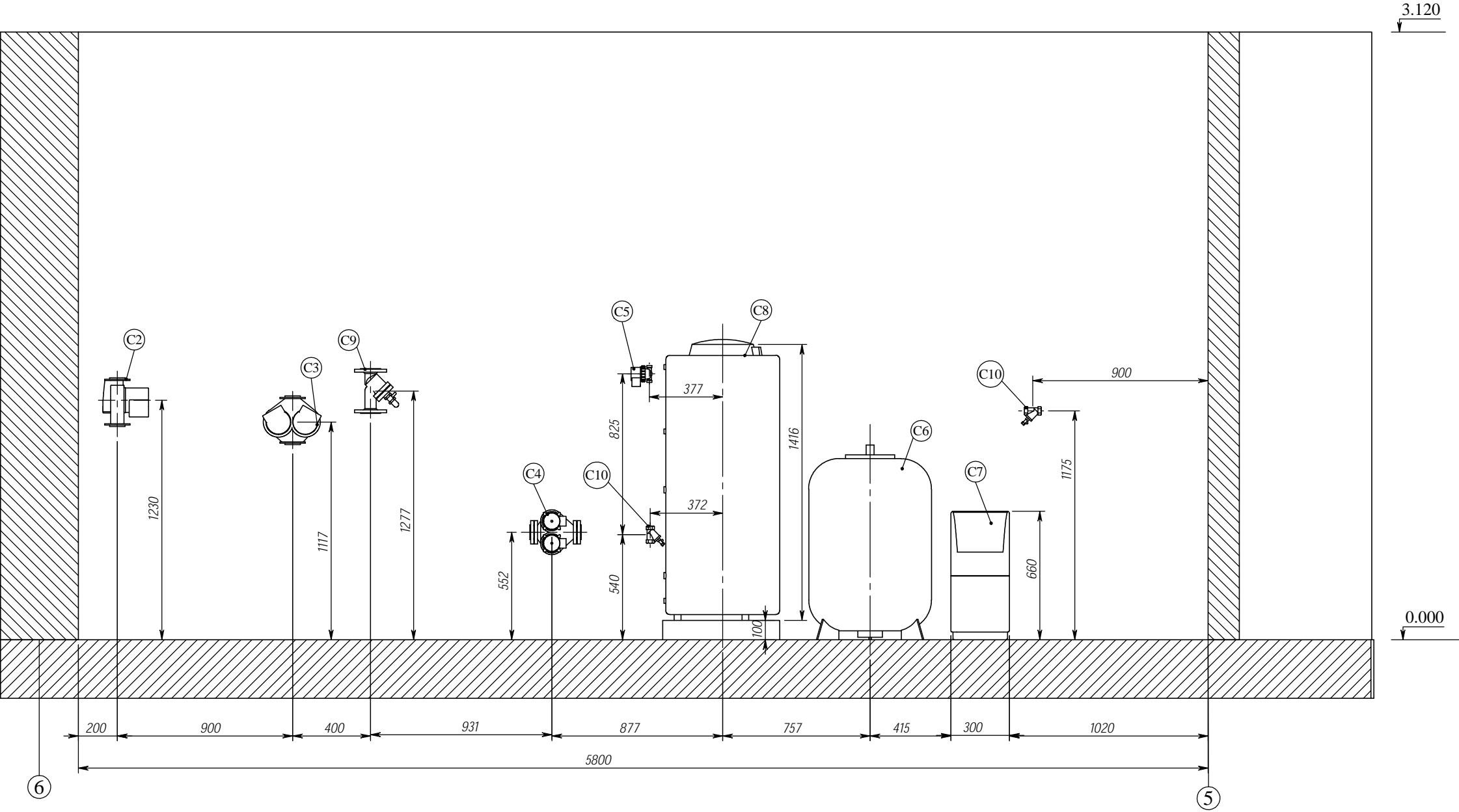
				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etapă	Foia	Foi
					PE	3	
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Amplasarea utilajului. Plan la cota 0.000.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijin A.		09.17				



Nr. de inv.	In schimb. Nr. de inv.
Iscaultura si data	

				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etapa	Foia	Foi
					PE	4	
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Amplasarea utilajului. Sectiunea A-A.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijin A.		09.17				

B-B (1:25)

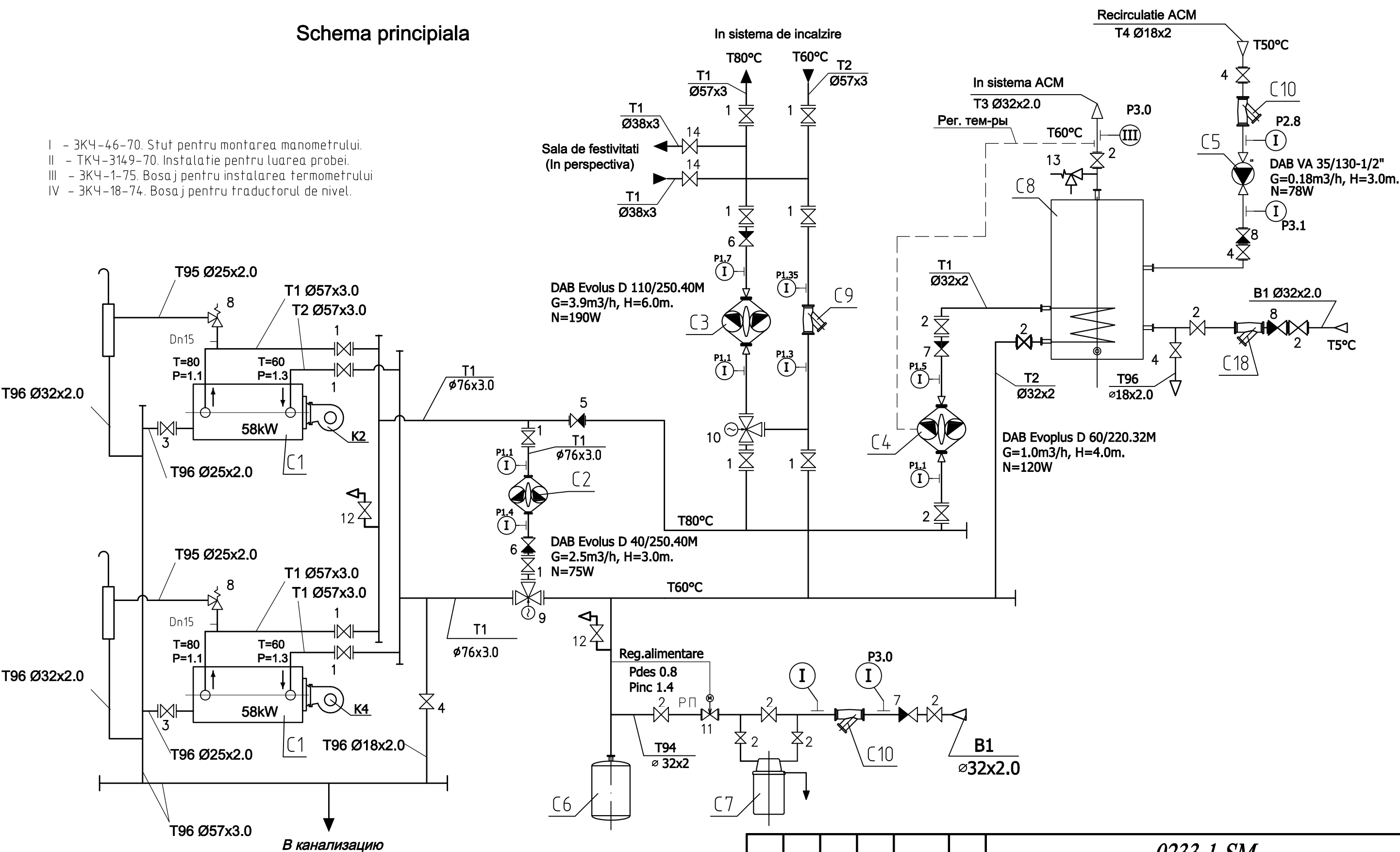


Nr. de inv.	In schimb. Nr. de inv.
Iscaultura si data	

				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etaa	Foaia	Foi
					PE	5	
SP.Prin.	Glijn A.		09.17	Amplasarea utilajului. Sectiunea B-B.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijn A.		09.17				

Schema principiala

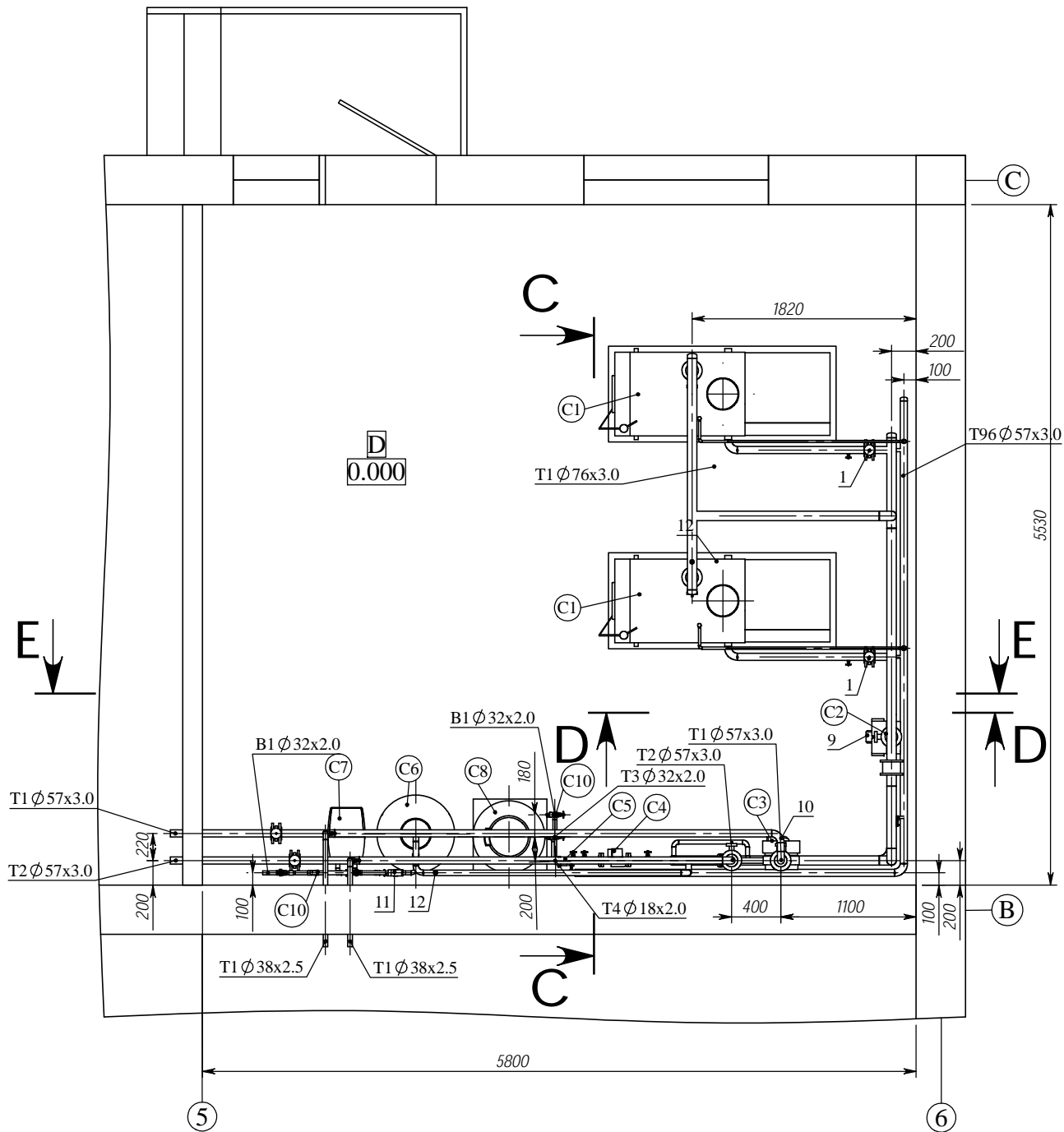
- I - 3K4-46-70. Stuf pentru montarea manometrului.
II - TK4-3149-70. Instalatie pentru luarea probei.
III - 3K4-1-75. Bosaj pentru instalarea termometrului
IV - 3K4-18-74. Bosaj pentru traductorul de nivel.



- T1 - Conducta tur pentru sistemul de incalzire.
T2 - Conducta retur pentru sistemul de incalzire.
T94 - Conducta apei de alimentare
T95 - Conducta de drenaj sub presiune.
T96 - Conducta de drenaj fara presiune.
A1 - Conducta de apa.

						0233-1-SM		
						Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	SAAC	Стадия	Лист
							PE	6
Гл. Спец.		Glijin A.			09.17	Conductele cazangeriei. Schema principiala a conductelor.	SRL. "ARCADA-LV"	
Разраб.		Glijin A.			09.17			

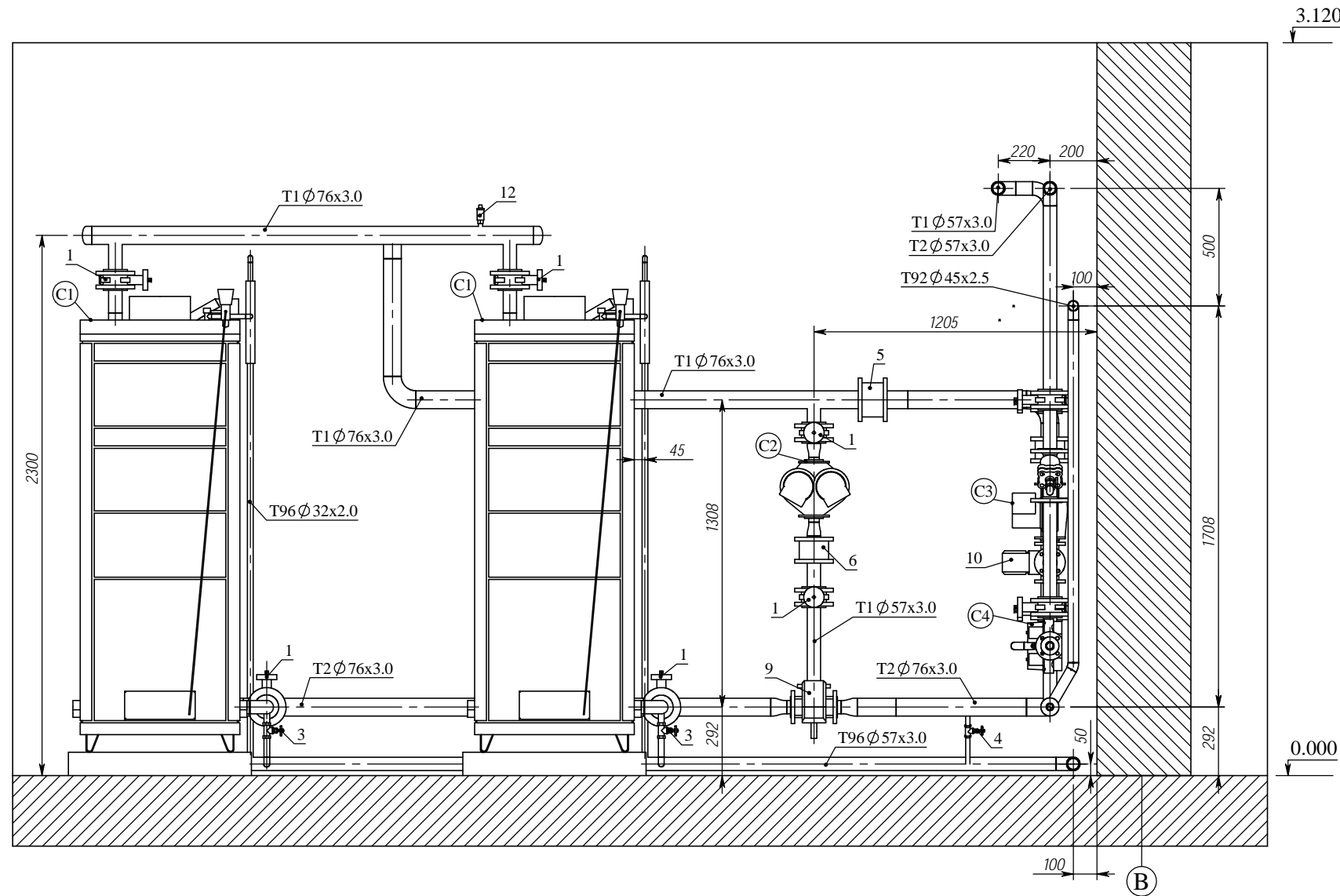
	In schimb. Nr. de inv.
	Iscaultura si data
Nr. de inv.	



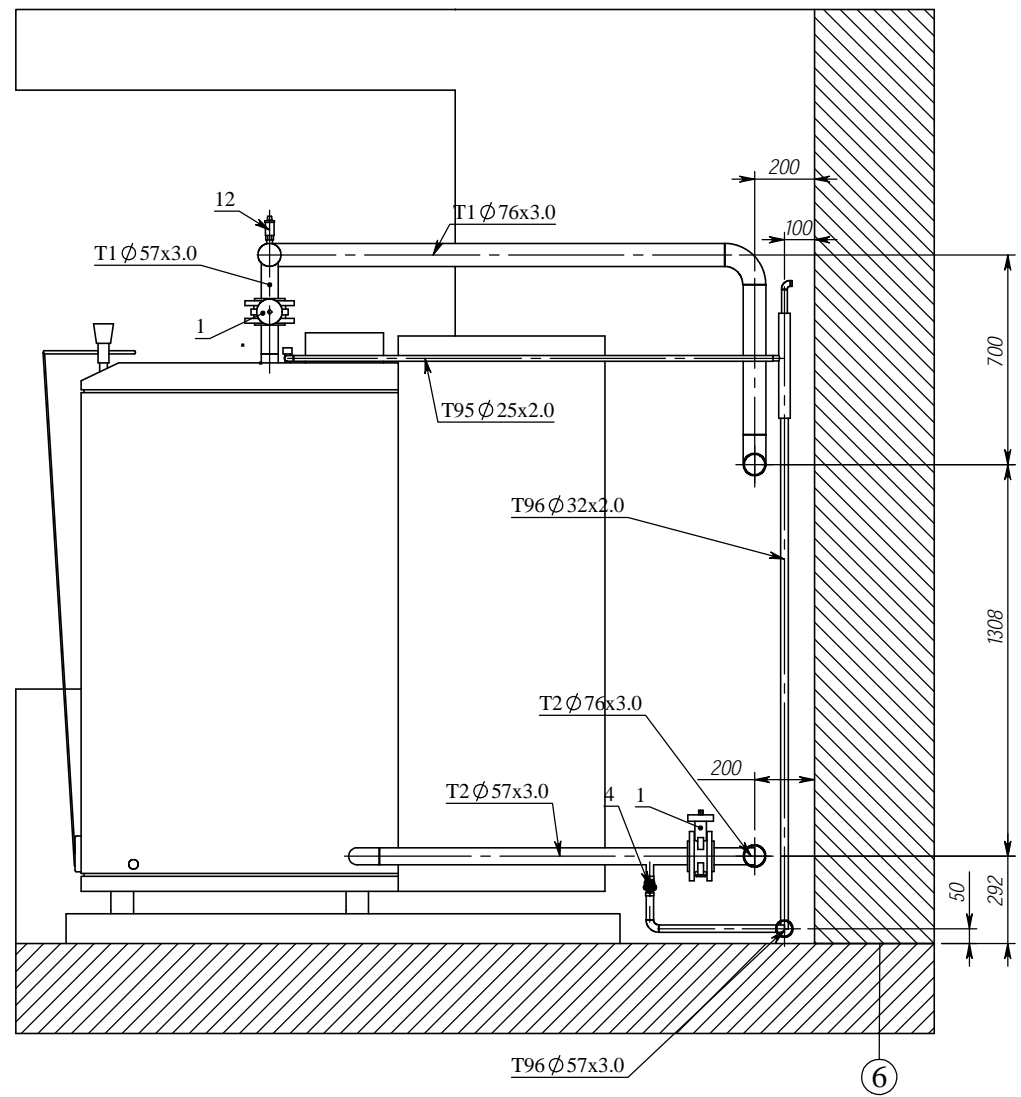
Marca poz.	Notatie	Denumire	Cant.	Masa un. Kg.	Nota
1	Danfoss, Italia, 149G 010 895	Vana manuala DN 50 PN6	12	2.8	
2	Danfoss, s.V3000, 149B 5042	Robinet sferic DN25 PN6	11	0.445	
3	Danfoss, s.V3000, 149B 5041	Robinet sferic DN20 PN6	2	0.26	
4	Danfoss, s.V3000, 149B 5040	Robinet sferic DN15 PN6	4	0.195	
5	SOCLA, s.895, 149B 3001	Supapa de retinere(cu arc) DN65 PN10	1	1.8	
6	SOCLA, s.895, 149B 3000	Supapa de retinere(cu arc) DN50 PN10	2	1.2	
7	Emmeti, Italia. 40G30442	Supapa de retinere(cu arc) DN25 PN10	3	0.15	
8	Emmeti, Italia. 40G10442	Supapa de retinere(cu arc) DN15 PN10	1	0.1	
9	Danfoss, Dania. 065B1650	Vana cu trei cai DN50 PN16 c AMV25	1		
10	Danfoss, Dania. 065B1640	Vana cu trei cai DN40 PN16 c AMV35	1		
11	Fantini Cosmi, Itali a. M23F25	Supapa electromagnetica DN25 PN6	1		
12	Danfoss, Danemarca	Robinet automat de evacuare a aerului DN15	4		
13	Danfoss, Dania. 149B 6835	Supapa de siguranta Dn15/Dn15	1		
14	Danfoss, s.V3000, 149B 5043	Robinet sferic DN32 PN6	2	0.64	
15	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø76x3,0	15	5.4	m
16	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø57x3,0	23	4.00	m
17	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø45x2,5	6	2,62	m
18	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø32x2	11	1,48	m
19	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø25x2	6	1.04	m
20	Vezi P.T. p.1 f.2	Teava Ø18x2	9	0,789	m
21	Pentru suporturi	Otel laminat	30		kg

				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etapă	Foaiă	Foi
					PE	7	
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Conductele cazangeriei. Plan la cota 0.000.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijin A.		09.17				

C-C (1:25)



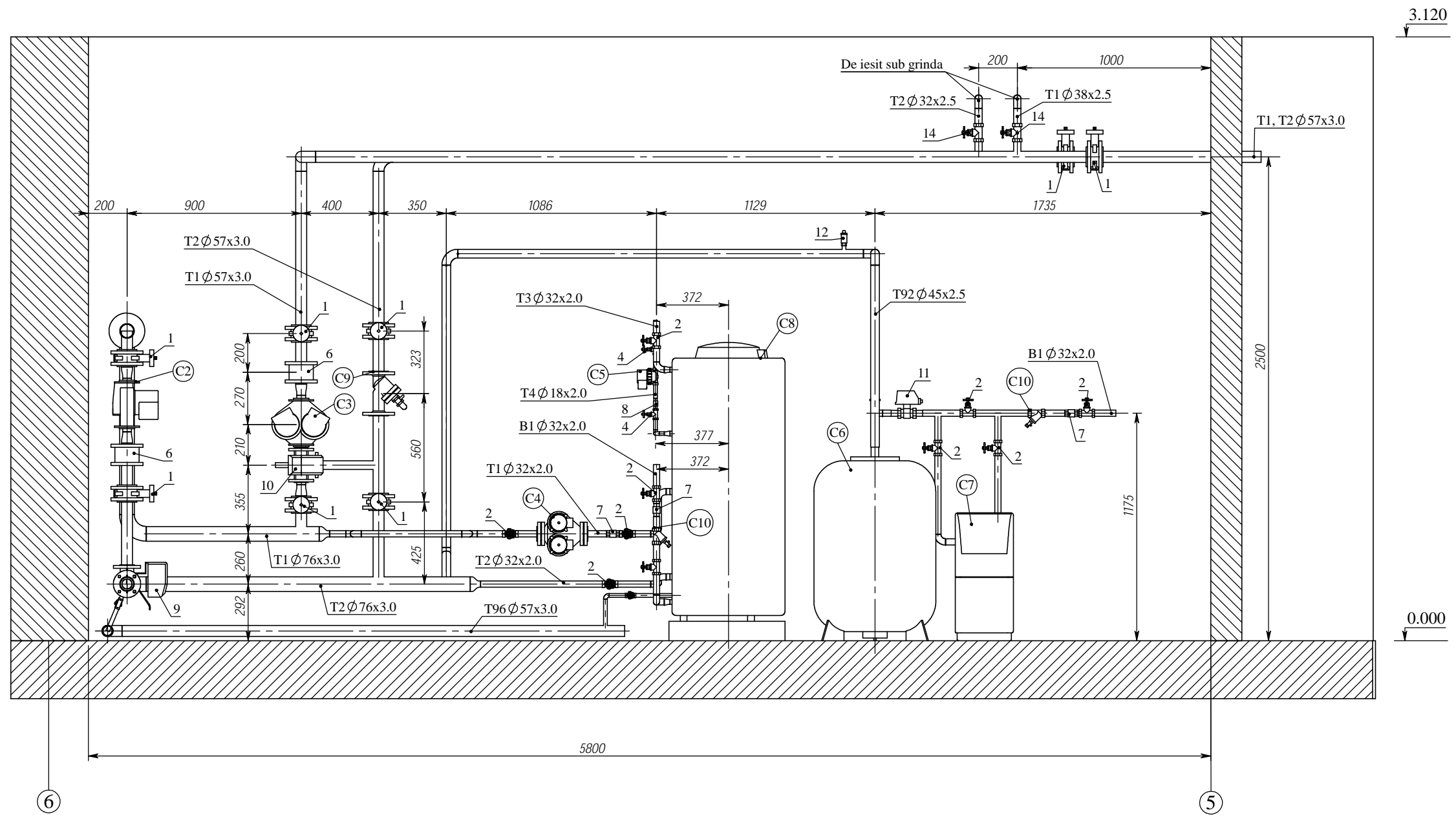
D-D (1:25)



Nr. de inv.	In schimb. Nr. de inv.
	Iscaultura si data

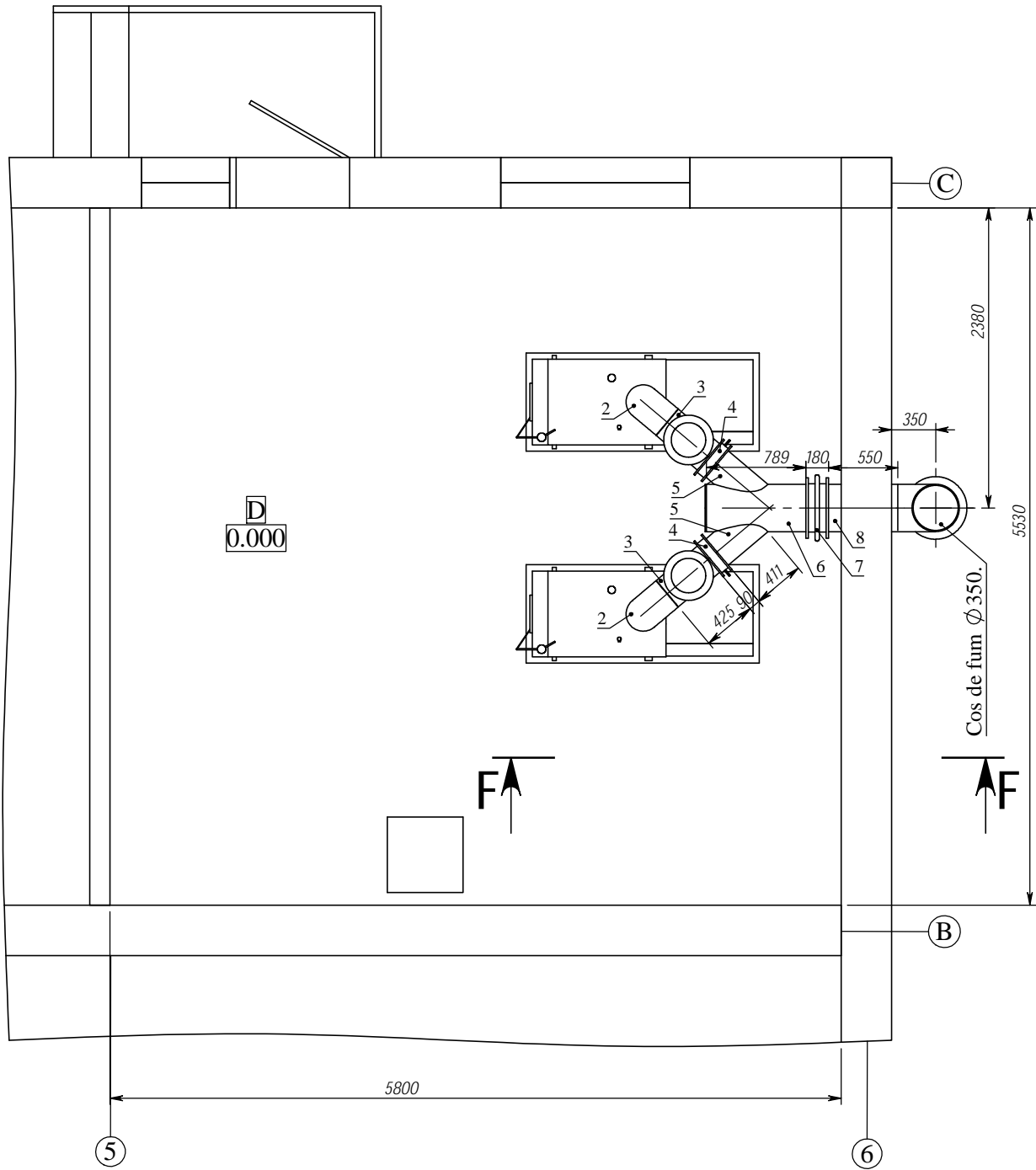
				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etapa	Foiaia	Foi
					PE	8	
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Conductele cazangeriei. Sectiunea C-C si D-D.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijn A.		09.17				

E-E (1:25)



Nr. de inv.	Iscałitura si data	In schimb, Nr de inv.

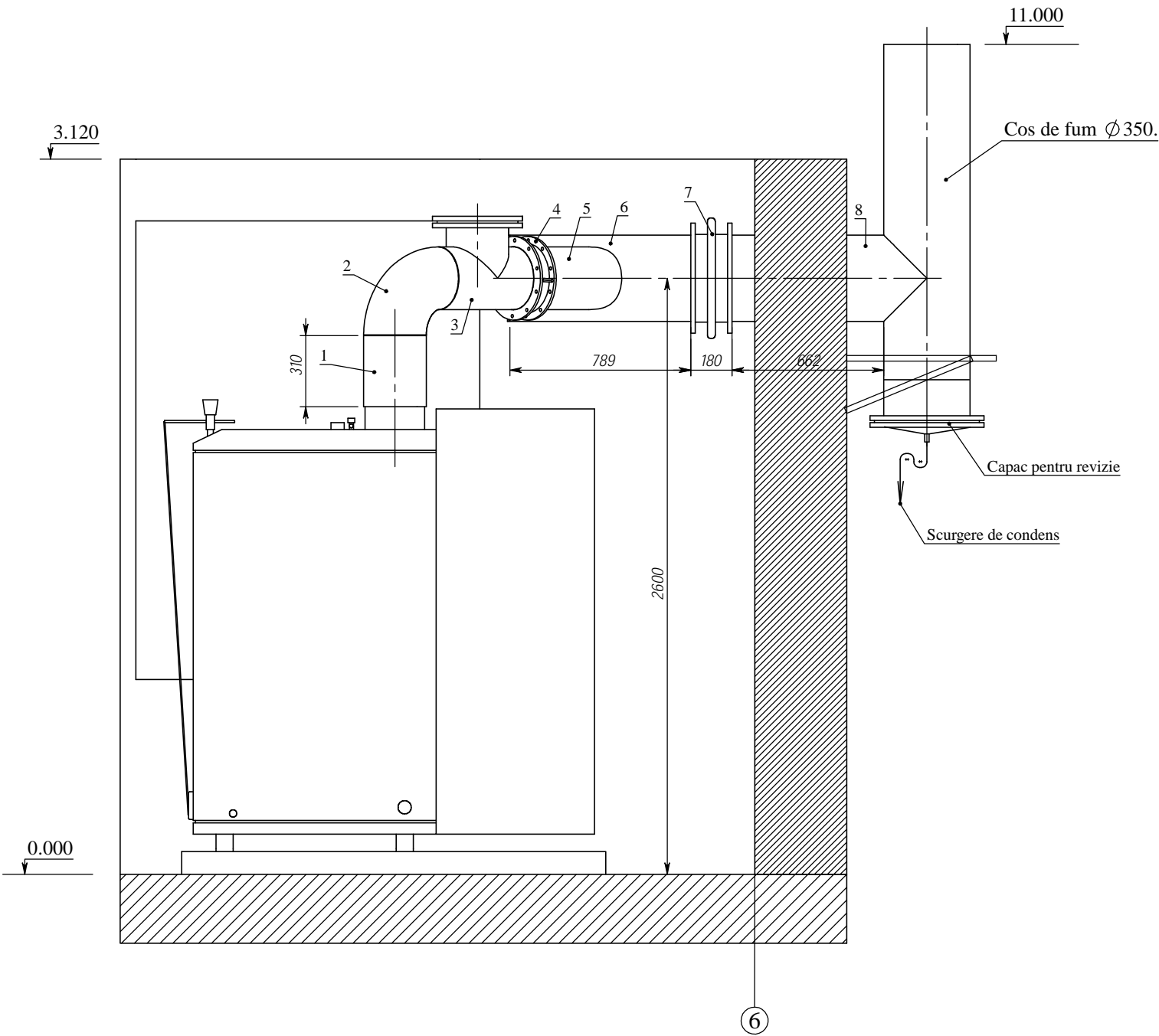
				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etapa	Foai	Foi
					PE	9	
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Conductele cazangeriei. Sectionea E-E.	SRL. "ARCADA-LV"		
Elaborat	Glijn A.		09.17				



Cos de fum					
Marca poz.	Notație	Denumire	Cant.	Masa un. Kg.	Nota
1	L=310mm	Canal Ø250	2	10.3	
2	R=1.0 D	Cot 90° Ø250	2	12.8	
3	L=425 m	Teu Ø250/Ø250/Ø250 cu supapa de explozie Ø250 ПГВУ 091-80	2	36.3	
4	L=90mm	Clapeta de inchidere Ø250-09 ПГВУ 291-80	2	16.5	
5	L=411 mm	Canal Ø250	2	13.6	
6	L=789mm	Canal Ø350	2	36.1	
7	L=180mm	Compensator circular cu o lenticula Ø350 ПГВУ 334-79	1	18,2	
8	L=350mm	Canal Ø350	2	16.0	
9	izolatie termica 50 mm	Capac scurgere condens si curatire d = 350 mm	1		
10	izolatie termica 50 mm	Placa suport 500x500 d = 350 mm	6		
11	izolatie termica 50 mm.	Canal-compensator d = 350 mm. L = 500 mm	5		
12	izolatie termica 50 mm.	Teu d = 350x350 mm	1		
13	izolatie termica 50 mm	Canal d = 350 mm, L = 950 mm	6		
14	izolatie termica 50 mm	Iesire cos fum d = 350 mm	1		
15	izolatie termica 50 mm	Colier d = 350 mm	11		
16	izolatie termica 50 mm	Cot 45° d = 350 mm	2		
17	Pentru suporturi.	Otel laminat	80		Kg

				0233-1-SM		
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат		
				SAAC	Eta	Foi
					PE	10
SP.Prin.	Glijin A.		09.17	Canale de fum. Plan la cota 0.000.		
Elaborat	Glijin A.		09.17			
				SRL. "ARCADA-LV"		

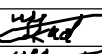
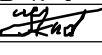
F-F (1:25)



Nr. de inv.	In schimb. Nr. de inv.
Iscaultura si data	

				0233-1-SM			
				Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат			
				SAAC	Etape	Foia	Foi
					PE	11	
SP.Prin.	Glijin A.	<i>ugj</i>	09.17	Canale de fum. Sectiunea F-F.			
Elaborat	Glijin A.	<i>ugj</i>	09.17				
				SRL. "ARCADA-LV"			

	Poz.	Denumirea si caracteristica tehnica a utilajului si materialelor Uzina producatoare (pentru utilajul de import, tara, firma)		Tipul, marca utilajului. Notatia documentului si numarul foi de anchetare		Unitatea de masura.	Cant.	Masa un. Kg.
		Utilaj						
	C1	Cazan. SAS, Polonia.		SAS ECO 5.0. P= 1.5 bar, T _{max} = 85 °C. Qnom=58 kW.Randament=92%.			2	890
				In complex cu supapa de siguranta si sistema de automatizare si control ST-450H.				
	C2	Pompa de circulatie, circuit mixaj. DAB, Italia.		Evoplus D 40/250.40M, G=2.5 m³/h, H=3.0 m			1	14.2
	C3	Pompa de circulatie, circuit incalzire DAB, Italia.		Evoplus D 110/250.40M, G=3.9 m³/h, H=6.0 m			1	14.2
	C4	Pompa de circulatie, circuit boiler. DAB, Italia.		Evoplus D 60/220.32M, G=1.0 m³/h, H=4.0 m			1	13.5
	C5	Pompa de circulatie, circuit ACM. DAB, Italia		VA 35/130-1/2", G=0.18 m³/h, H=3.0 m			1	2.7
	C6	Vas de expansiune. VAREM, Italia.		R2 250 471			1	
	C7	Instalatie de pregatirea chimica a apei. NOBEL, Italia.		ACSV 60. G=1.0m³/h.			1	
	C8	Boiler cu serpentina. Drazice, Italia		OKC 200 NTR. Qmax=32kW, P=6bar			1	111
	C9	Filtru cu plasa. Danfos, Danemarca.		Dn65 Y333. 149B 3282.			1	11
	C10	Filtru cu plasa. Danfos, Danemarca.		Dn25 Y222 . 149B 1770.			2	0.37
	C11	Metal profilat pentru supoarte					50kg	
	C12	Cos de fum nestandard		Vezi pl. 10 si 11				
		Armatura de conducte						
	1	Vana manuala DN 50 PN6		Danfoss, Italia, 149G 010 895			12	2.8
	2	Robinet sferic DN25 PN6		Danfoss, s.V3000, 149B 5042			11	0.445
	3	Robinet sferic DN20 PN6		Danfoss, s.V3000, 149B 5041			2	0.26
	4	Robinet sferic DN15 PN6		Danfoss, s.V3000, 149B 5040			4	0.195
	5	Supapa de retinere(cu arc) DN65 PN10		SOCLA, s.895, 149B 3001			1	1.8
	6	Supapa de retinere(cu arc) DN50 PN10		SOCLA, s.895, 149B 3000			2	1.2

Nr. de inv.	In schimb. Nr de inv.	Iskalitura si data					0233-1-SM.SU		
							Капитальный ремонт части здания Дома культуры по ул. Ленина 19, в с. Светлый, р-на Комрат		
	Manager	Cojocar S.		09.17	SAAC		Etapa	Foaia	Foi
	SP.Prin.	Glijin A.		09.17			PE	1	3
	Elabor.	Glijin A.		09.17	Specificatia utilajului		SRL. "ARCADA-LV"		

Poz.	Denumirea si caracteristica tehnica a utilajului si materialelor Uzina producatoare (pentru utilajul de import, tara, firma)	Tipul, marca utilajului. Notatia documentului si numarul foi de anchetare	Unitatea de masura.	Cant.	Masa un. Kg.
7	Supapa de retinere(cu arc) DN25 PN10	Emmeti, Italia. 40G30442		3	0.15
8	Supapa de retinere(cu arc) DN15 PN10	Emmeti, Italia. 40G10442		1	0.1
9	Vana cu trei cai DN50 PN16 c AMV25	Danfoss, Dania. 065B1650		1	
10	Vana cu trei cai DN40 PN16 c AMV35	Danfoss, Dania. 065B1640		1	
11	Supapa electromagnetica DN25 PN6	Fantini Cosmi, Italia. M23F25		1	
12	Robinet automat de evacuare a aerului DN15	Danfoss, Danemarca		4	
13	Supapa de siguranta Dn15/Dn15	Danfoss, Dania. 149B 6835		1	
14	Robinet sferic DN32 PN6	Danfoss, s.V3000, 149B 5043		2	0.64
15	Teava Ø76x3,0	Vezi P.T. p.1 f.2	m	15	5.4
16	Teava Ø57x3,0	Vezi P.T. p.1 f.2	m	23	4.00
17	Teava Ø45x2,5	Vezi P.T. p.1 f.2	m	6	2,62
18	Teava Ø32x2	Vezi P.T. p.1 f.2	m	11	1,48
19	Teava Ø25x2	Vezi P.T. p.1 f.2	m	6	1.04
20	Teava Ø18x2	Vezi P.T. p.1 f.2	m	9	0,789
21	Otel laminat	Pentru suporturi	kg	30	
	Materiale termozolante				
1	Saltele de vata minerala, acoperite cu plasa metalica (plasa N12-1,2		m ³	0,44	
	din doua parti) marca 125, STUS 21 880-85				
2	Placi de vata minerala pe baza de liant sintetic marca 125, FOCT 9573-82		m ³	0.66	
3	Tabla subtire de otel galvanizat, STUS14918-80*	S 0.5mm	m ²	25.17	
0233-1-SM.SU					Foia
					2

[illegible]